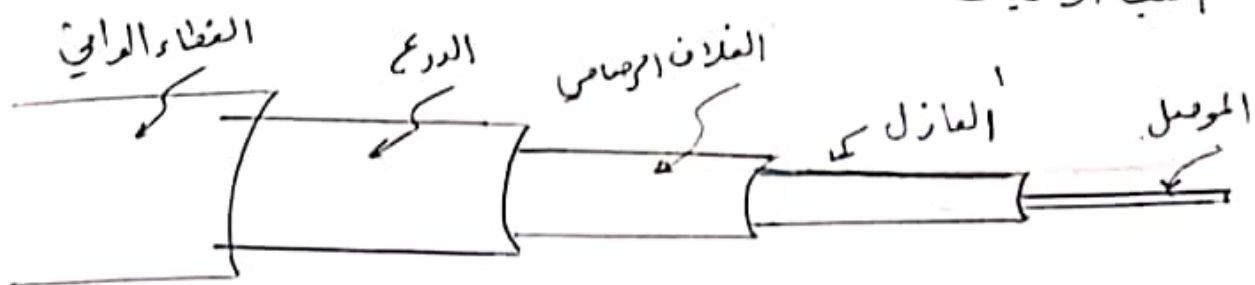


:- عبارة عن طول محدود من موصل أو موصلين أو أكثر معزولة عن بعضها
عادة عازلة وتغلف معا. ويمكن أن يكون الموصل صلبا أو مجدول مصنوع من
النحاس أو الألمنيوم.
ما هي أسباب استخدام القابلو

- 1- في نقل التيار المختلفة (قابل - متوسطة - عالية)
 - 2- تستخدم لمختلف الجهود الكهربائية (جهد واطئ - جهد متوسط - جهد عالي)
 - 3- في الأماكن التي تكون فيها درجة حرارة عالية أو رطوبة مثل البنايات والاسطوانات والأماكن التي توجد فيها مواد كيميائية لذلك تستخدم قوت الأرض
 - 4- لحماية الأشخاص من الصعقة الكهربائية.
 - 5- في الأماكن التي يمكن أن تتعرض النواقل الكهربائية إلى فريجات ميكانيكية
- التركيب العام للقابلو الكهربائي (المكونات الأساسية)

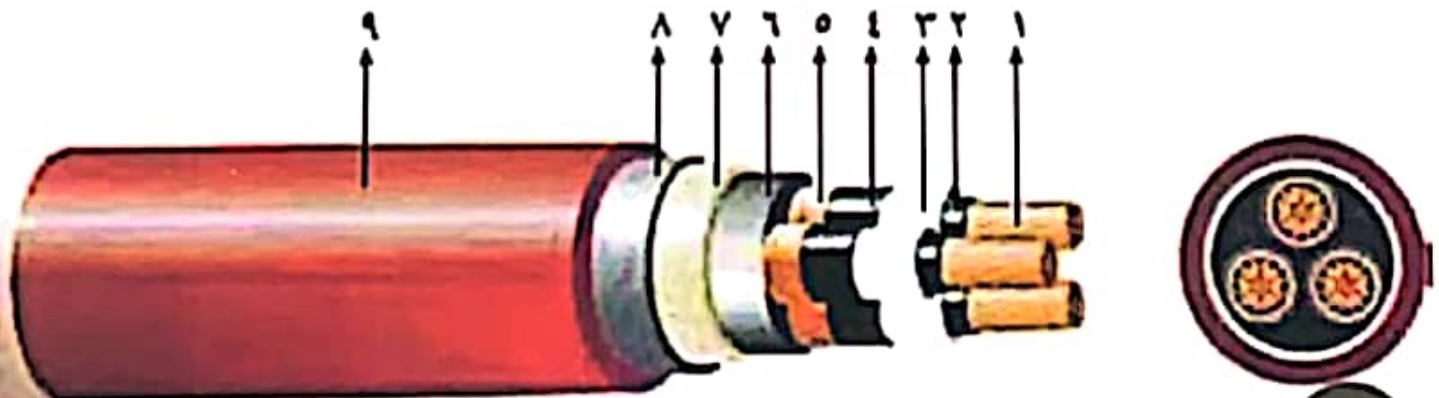
- 1- الموصل : وتظيفته نقل التيار الكهربائي من المصدر إلى الحمل . يوضع من النحاس أو الألمنيوم أو الألمنيوم المغلف بالنحاس أو البرونز والموصل يمكن أن يكون صلبا أو مجدولة أو مجزئة
- 2- العازل : وتظيفته عزل الموصل عن المحيط الموجود فيه وعن الموصلات الأخرى ويضع من المطاط أو البلاستيك أو الورق المشبع بالزيت أو القماش العازل
- 3- الدخلة : وتظيفته الدخلة . منع الرطوبة من التسرب إلى الموصل ويضع من الرصاص أو من الألمنيوم
- 4- التسليح (الدرع) : وتظيفته الدرع صد الفريجات الميكانيكية والشد الذي يتعرض له القابلو ويضع من حديد إصلي على شكل شريط أو أسلاك الصلب الملعوف
- 5- الغطاء الواقي : تغطي جميع أنواع القابلات بهادة واقية لحماية القابلو من الرطوبة والصدأ والحريق والظروف الخارجية الأخرى ويضع من مادة PVC في أغلب الأحيان





www.voltiat.com قولتيات

✓ تركيب الكابلات الكهربائية للجهد العازل



- ✓ م 4:13
- ١- للوصل
 - ٢- ستارة الموصل
 - ٣- العزل
 - ٤- ستارة العزل
 - ٥- الشبكة النحاسية
 - ٦- مواد ماللة
 - ٧- وسادة بين التسليح
 - ٨- شريط التسليح
 - ٩- غلاف خارجي



تصنيف القابلات

يتم تصنيف القابلات الكهربائية بشكل عام كما يلي

1- تصنيف القابلات حسب الجهد الذي تعمل على

- قبالوات الجهد المنخفض : والتي تعمل على جهد 400 فولت
- قبالوات الجهد المتوسط : والتي تعمل على الجهد ولغاية 11 كيلو فولت
- قبالوات الجهد العالي : والتي تعمل على الجهد اكبر من 11 كيلو فولت.

2- تصنيف القابلات من حيث التمليح

- القابلات المسلحة
- القابلات غير المسلحة

3- تصنيف القابلات حسب العوازل المستخدمة

أ- القابلو ذو العازل المطاطي المقسى (V.R.I) Vulcanized rubber insulation

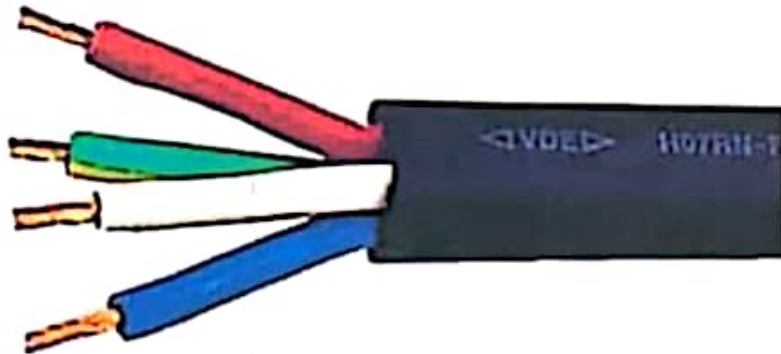
الموصل من النحاس او الالمنيوم , العازل المستخدم من المطاط المقسى المعالج بإضافة الكبريت لغرض التحكم بالمقاومة الميكانيكية بعطوه شريط من القطن غير مناسب للحالات التي تتخللها الرطوبة ويستخدم لحالات الجهد الواطن شكل -8- ويمتاز بالمرونة العالية وسهولة الاستخدام غير انه قابل لامتصاص الماء مما يقلل من خواص العزل ولا يقاوم التفاعلات الكيميائية وسريع التفاعل مع الزيت .



شكل -8- قابلو العازل المطاطي المقيس

ب) القابلو ذو الغلاف المطاطي المتين (T.R.S) tough rubber sheath cable

لوحظ أن القابلوات ذات العازل المطاطي المقيس V.R.I غير مناسبة لحالات التشغيل التي تتخللها الرطوبة لذا أخذت قابلوات T.R.S لـ هذا الاحتياج على شكل غلاف من المطاط القوي وله المقاومة عالية ضد الماء ويستخدم في الحالات التشغيل التي تتخللها نسبة من الرطوبة شكل رقم -9-.



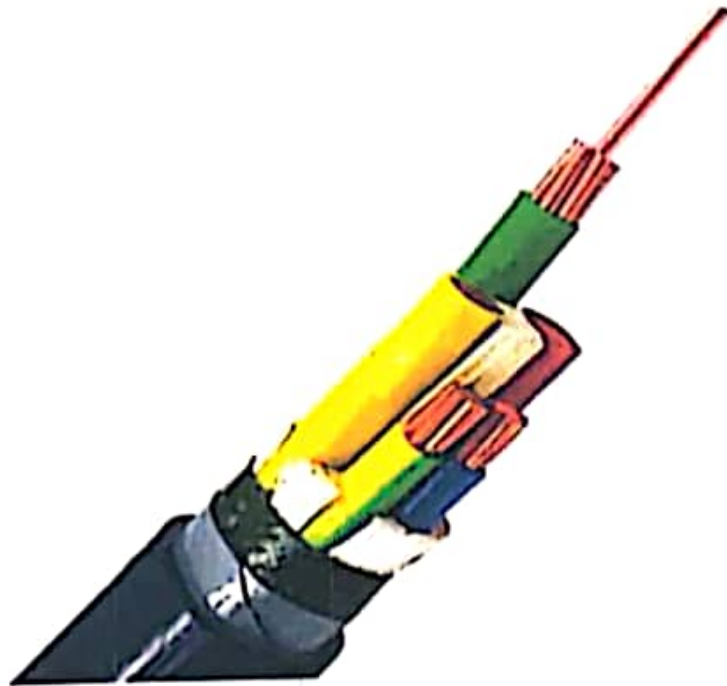
شكل -9- القابلو ذو الغلاف المطاطي المتين

ت. القابل ذو العزل البلاستيكي (P.V.C) poly vinyl – chloride cable

تم تصنيعه عام 1987 ولن هذه القابلات سميت بهذه التسمية استناداً الى مادة العزل والتي تم تصنيعها من المشتقات النفطية حيث لها مقاومة عالية للرطوبة والتأثير الكيميائي للزيت لأنها ملامه خاملة اضافة الى انها تقاوم الصدأ وهناك تحديات لاستخدام ال p.v.c فيجب أن لا تزيد درجة الحرارة عن (70 C°) حيث أن الحرارة العالية تغير من مواصفات المادة وتعرضها للتلف وكذلك يكون التأثير نفسه في درجات الحرارة الواطئة حيث يميل البلاستيك الى تشقق يكون الموصل من النحاس أو الألمنيوم المجنول والعازل من البلاستيك p.v.c والغطاء الواقي من البلاستيك الصلب p.v.c يستخدم في حالة الجهد العلى في الغلب شكل -10-

محاسن القابلو :- قوة العزل الكهربائي عالية , له قوة ميكانيكية عالية , له مقاومة عالية ضد اللهب , عمره طويل

عيوب القابلو :- يستخدم فقط في الحالات التشغيل التي لا تزيد فيها درجة الحرارة عن (70 C°)



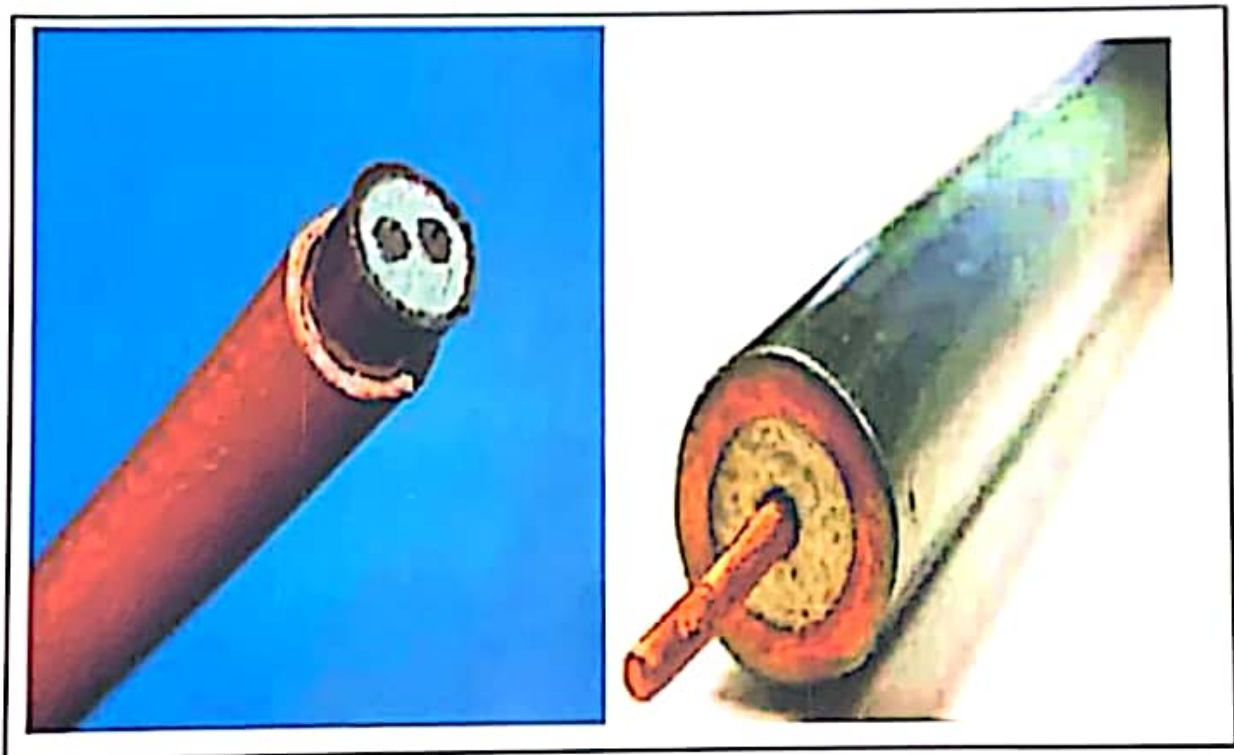
شكل -10- القابلو ذو العزل البلاستيكي

ث- القابلات ذات مواد العزل المعننى (M.I.M) Mineral Insulated materials cable

فى هذا النوع الموصل من النحاس محاطاً بلمبوبة تملأ باركسيد المغنسيوم العازل وتكون بشكل مسحوق ابيض powder ثم تلتى بطبقة التسليح وهى سلك من الالمنيوم يلف حول الأنبوبة لزيادة القوة الميكانيكية للقابلو ثم يلى الغطاء الوالى من ماده p.v.c ويجب سد نهايتى القابلو من كلا الجهتين , يستخدم لحالات التشغيل ذات الحرارة العالية (اكثر من 80 مئوية) شكل رقم -11-

محاسن القابلو :- غير قابل للاشتعال , مانع للرطوبة والزيوت واي سوائل اخرى , له مقاومة ميكانيكية عالية, معدل تحمله للتيار عالى

عيوب القابلو :- يحتاج الى مهارات فى التنفيذ , يحتاج الى معدات تنفيذ خاصة



شكل -11- القابلو ذو مواد العزل المعننى

٦- كابلات ال XLPE

الكابلات المعزولة بمادة البولي إيثيلين المتشابك (XLPE) تتميز بمقاومة عالية للرطوبة وتحمل درجات حرارة مرتفعة نسبياً أثناء التحميل العادي وكذلك عند زيادة الحمل أو في حالات القصر والفقد في العزل أصغر مقارنة بمعظم مواد العزل الأخرى وهي أصلد العوازل المعروفة ولذا لا يحتاج إلى تسليح إلا عند توقع تعرضه لإجهادات ميكانيكية عنيفة ولذلك تستخدم في الجهود الأعلى من 3.3KV وحتى 275KV وأكثر

كابلات ال XLPE



وهذه الكابلات شائعة الاستعمال في منظومات التوزيع وتستخدم في مدى واسع من الجهود وأكبر من تلك المستعملة في مادة (PVC)، ولأن XLPE أصلد العوازل المعروفة فإنه يجب مراعاة ذلك عند تركيب الكابل حيث إنه يكون غير مناسب لعمل انحناءات. وتتمتع مادة XLPE بخصائص أفضل من مادة (PVC)، ومنها:

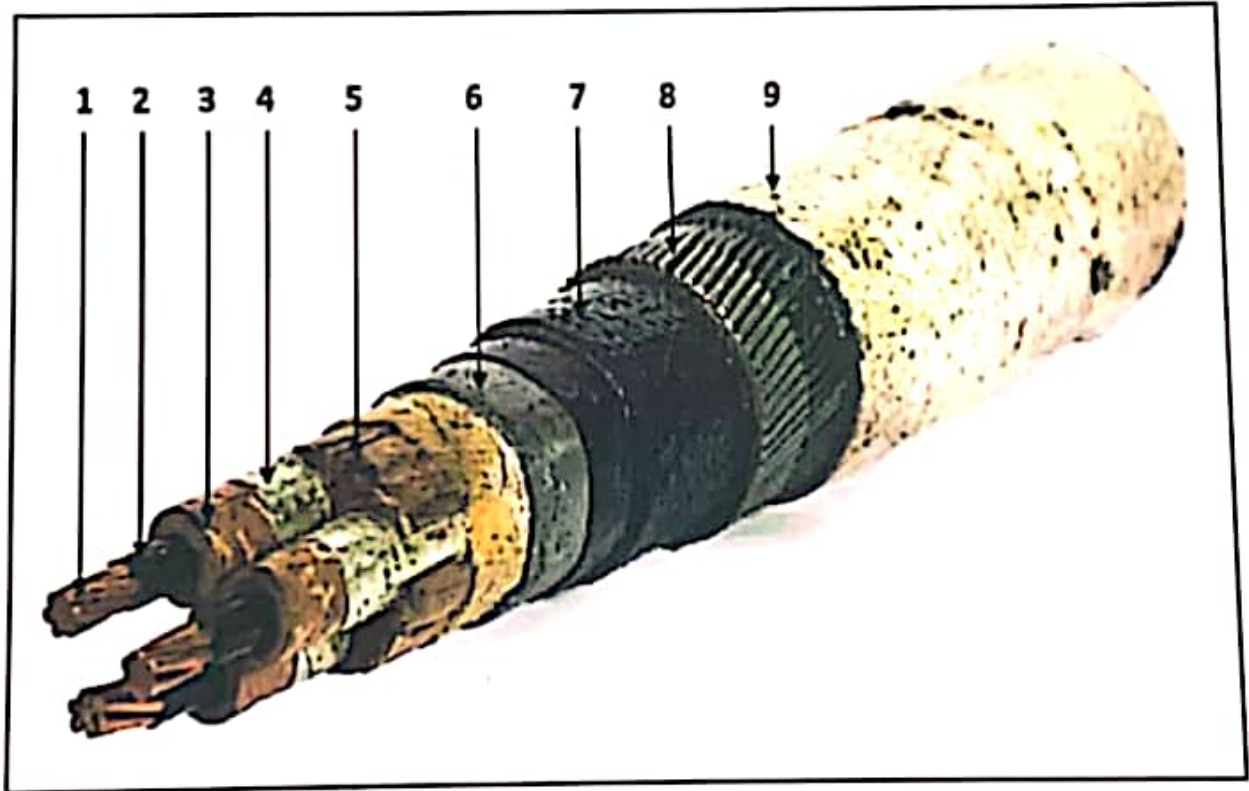
1. احتمالية فقد ضعيف للعزل الكهربائي.
2. تحملها لتيارات ومثانة كهربائية أعلى.
3. استقرارها عند درجات الحرارة العالية بالمقارنة مع مادة (PVC)، حيث تصل درجة حرارة تشغيل الـ XLPE إلى 90 درجة مئوية، وتتحمل درجات حرارة قد تصل إلى 250 درجة في حالة القصر وذلك لفترة زمنية قصيرة
4. أكثر شيوعاً واستعمالاً للجهود العالية.
5. ذات خدمة عمرية طويلة (لا تهرم بسرعة).

من عيوب كابلات XLPE ارتفاع ثمنها وصعوبة ثنيها وتداولها في المسارات الضيقة نظراً لقساوة عازلها، ويستلزم تجنب تعرضه لانحناءات شديدة أثناء التمديد.

ج- القابلات الورقية ذات الغلاف الرصاصي PILCS

Paper insulation lead cover sheath cables

في هذا النوع من القابلات يكون الموصل من النحاس او الالمنيوم المجنول، والعازل من الورق المشبع بالزيت على شكل شريط يلف بطريقه حلزونية حول الموصل طبقة تلو الاخرى ويعتمد عددها على درجة العزل ويكون عددها من (22-27) طبقة ثم يأتي غلاف من الرصاص يمنع تسرب الزيت الى الخارج) ويدخل الرطوبة الى العزل ويستخدم كلرسي ايضا يتلو هذا الغلاف طبقة من الورق المشبع بالفار ثم تأتي طبقة التسليح وهي عبارة عن شريط من صفائح الحديد تلف حول القابلو نصف على نصف ثم تأتي طبقة من الجوت (خيوط) المشبعة بالمادة الفار وتعتبر كغطاء واقى، ويستخدم هذا النوع من القابلات في حالات الجهد المتوسط للقابلات الارضية شكل -12-



شكل -12- القابلو الورقي ذو الغلاف الرصاصي

طرق مد القابلات

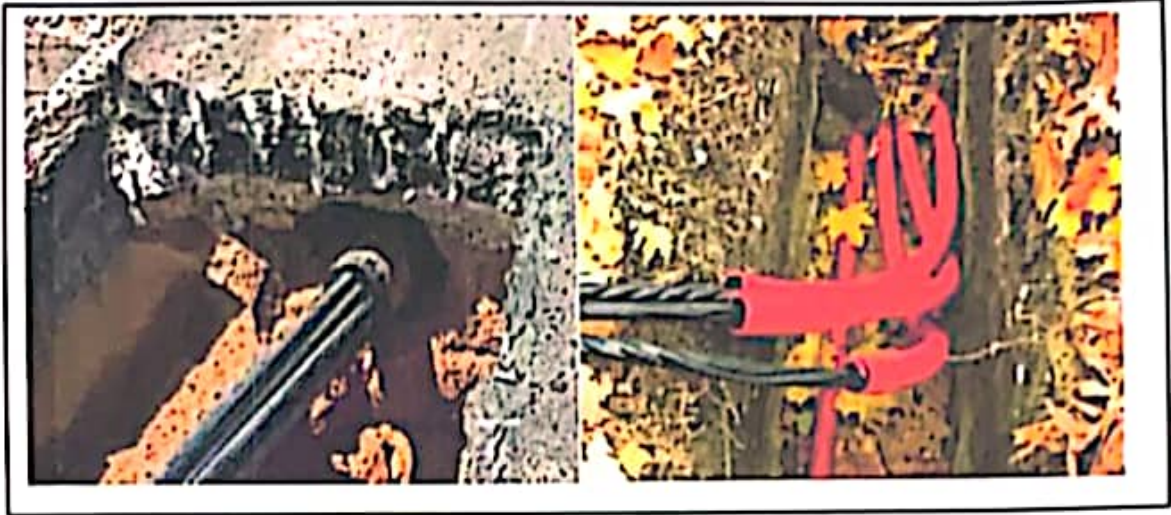
هناك عدة طرق يتم استخدامها في مد القابلات الكهربائية اعتمادا على نوعية الاحمال , المسافة بين الحمل والمصدر , الطبيعة الجغرافية للمنطقة , الكلفة الاقتصادية , الظروف الجوية وغيرها من العوامل وفيما يلي نستعرض اهم الطرق المستخدمة

- 1- على الاعمدة والجدران : وتستخدم هذه الطريقة في الازقة والاحياء الضيقة واهيانا في تاسيسات المعامل والمنزل والاحمال القليلة
- 2- الدفن المباشر تحت الارض :- تتميز هذه الطريقة بالكلفة القليلة وسهول التنفيذ ويتم دفن القابلو على اعماق تتراوح بين (70 - 100 cm) ويتم استخدام هذه الطريقة في المسافات المفتوحة خارج المدن ومن مساوي هذه الطريقة التسريب الحراري الكبير وصعوبة اصلاح الاعطال حيث ان ذلك يتطلب في البداية عملية كشف العطل ثم الحفر مما يزيد في التكاليف شكل -13-



شكل -13- الدفن المباشر للقابلو الكهربائي تحت الارض

3- داخل انابيب تحت الارض :- يتم استخدام الانابيب البلاستيكية او الاسبستية ,حيث يتم مد القابلات من خلالها وتستخدم هذه الطريقة في المنازل والمعامل لا يصل القابلو الرئيسي الى لوحة التوزيع وتتميز هذه الطريقة بسهولة استبدال القابلو عند العطل وقللة التسريب الحراري للقابلو و تستخدم في المسافات القصيرة شكل -14-



شكل -14- مد القابلات في انابيب تحت الارض

4- داخل القنوات الارضية : يتم حفر قنوات ارضية بأبعاد مناسبة لمد القابلات الى المعامل الكبيرة والمدن حيث تكون الاحمال عالية والمسافة بين الحمل والمصدر بعيدة نسبيا وتعتبر هذه الطريقة مكلفة اقتصاديا لاحتياجها لا عمال مبنية كبيرة من حفر القنوات والخنادق شكل -15-



شكل -15- حفر القنوات الارضية لمد قابلو ارضي

5- داخل القنوات الارضية : يتم حفر قنوات ارضية بأبعاد مناسبة لمد القابلات الى المعامل الكبيرة والمدن حيث تكون الاحمال عالية والمسافة بين الحمل والمصدر بعيدة ومن عيوب هذه الطريقة مكلفة اقتصادياً

انواع الاعطال في القابلات

- القطع
- التماس بين الاطوار
- التماس بين الاطوار والارض

اسباب الاعطال في القابلات الكهربائية

1- الاخطاء البشرية :- الاختبار الخاطئ للقابلات الكهربائي ويمكن تفادي هذا النوع من الاخطاء باجراء

حسابات تحدد من خلالها مساحة مقطع الموصل المناسب ونوع العازل المستخدم اعتمادا على

- نوعية الحمل
- تيار الحمل
- درجة حرارة المحيط
- الظروف البيئية
- مكان مد القابلو
- عدد القابلات المجاورة

علما ان تحديد مساحة مقطع القابلو الكهربائي والمعتمد اساسا على قيمة التيار المار به تلعب دورا مهما في

- تحديد المعاليد في الجهد
- زيادة درجة الحرارة
- تلف العوازل
- حدوث قصر بين الموصلات

2- الظروف البيئية :- بما ان القابلات الكهربائية تكون بتماس مباشر مع البيئة والمحيط سواء كانت

هوائية او ارضية فاتها تكون عرضة لمشاكل الطقس , الرطوبة , الاجهادات الميكانيكية , تفاعل

المواد الكيميائية او الزيوت وكل هذه العوامل تؤدي الى تلف العازل وبالتالي قد تسبب تماس بين

الاطوار مع بعضها او مع الارض . كما ان استخدام القابلو لفترة طويلة ونتيجة للتأثيرات البيئية

يؤدي الى استهلاك مادة العزل.

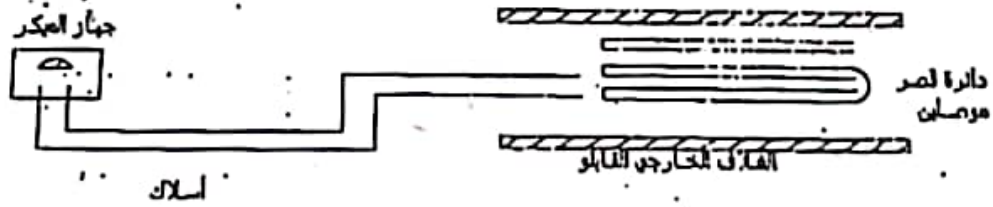
كشف العطب في القابلو

ان عملية كشف العطب تتضمن مرحلتين (اولا) تعين مسافة العطب (ثانيا) كشف مسار القابلو.

اولا :- تعين مسافة العطب :- وتتضمن هذه العملية الخطوات التالية :-

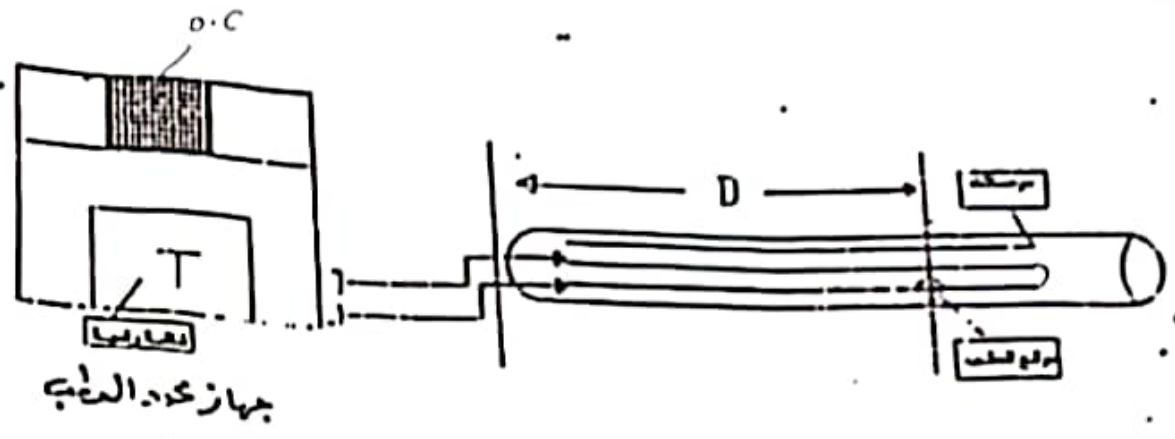
A- يتم تحديد الجزء التالف وتحديد نوع العطب في الموصل او المادة العازلة باستخدام جهاز الميكر :-

1- يتم فحص الموصلات مع بعضها البعض عن طريق ربط تهايني كل موصلين معا اما الطرف الآخر يربط الى الميكر كما في الشكل ادناه :-



2- فحص الموصلات مع الارضي .

- لعصر العزل بينه وبين التوصلات .
- نلاحظ من التوصلات أعلاه أن نوع العطب هو :-
- ١- حصول دائرة قصر بين التوصلات أو بين التوصلات والأرضي (مقاومة صفر)
- ٢- حصول دائرة مفتوحة في أحد التوصلات (مقاومة ∞)
- B- قياس مسافة العطب :- تتم هذه العملية باستخدام جهاز محدد العطب يعمل هنا الجهاز على إرسال نبضة في أحد طرفي القابلو وبالفولتية من (10-100) فولت وباستخدام النبضة المنعكسة من موقع العطب وقياس زمن الذهب والأوب وصدق ذلك يكون حساب المسافة بالطريقة التالية :-



يمكن حساب المسافة من القيتون التالي

$$D = \frac{1}{2} T S =$$

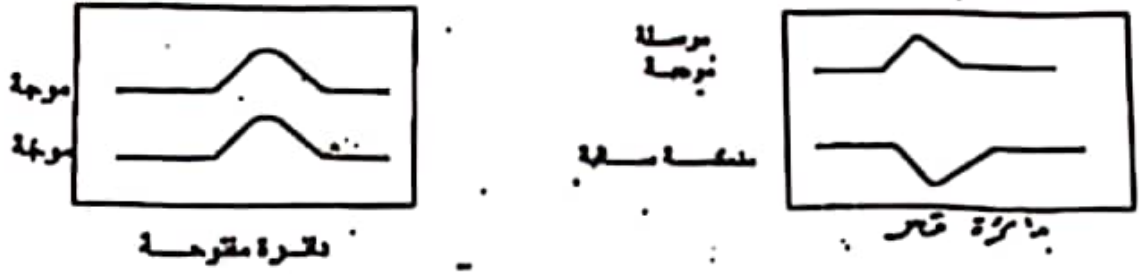
- D :- مسافة العطب مقاسة بالمتر .
- T :- زمن الذهب والأياب للنبضة
- S :- سرعة انتشار الموجة في الوسط العازل مقاسة بـ (متر / مايكروثانية) .
- S للهواء 244 م/مايكروثانية . للورق المشبع بالزيت 168 م/مايكروثانية .
- بالإضافة الى ظهور نتائج يستفاد منها في حساب (D) فإن شاشة الجهاز سوف تظهر عليها الموجة المنعكسة وهذا يفيد في تحديد نوع العطب فإذا كانت الموجة المرسله هي موجبة والمستلمة أيضا موجبة فإن العطب هو دائرة قطع (دائرة مفتوحة) والعكس بالعكس .

س لماذا - كما أنه تحول مقاومته نقطه العطل من مقاومة عالية جداً الى صفر

لذلك أنه ترجع موجبة الفحص الى الجهاز .
عند استخدام جهاز حارق العطب عندما يكونه مقاومته تقطع العطب ليست صفر وليس ربه) فتم هذه الحالة يعمل جهاز مولد فولتيات عالية على إرسال فولتية عالية تعمل على حرق نقطة العطب وتحويلها الى مقاومة صفر

أن هذه المتأثره ناتجه من حرق المادة العازلة حرقاً جزئياً لذلك يتم حرقها قليلاً وتحويل مقاومتها الى الصفر لكي تصطدم الموجات النبضية وتعود الى صفر كود العطب .

س/ ماهي فائدة الموجة الملعكسة في جهاز كاشف محدد العطب



ثانيا / كشف مسار القابلو :-

A- في حالة وجد مخطط أو خارطة بوضع مسار القابلو وبعد تحديد مسافة العطب (D) يمكن قياس المسافة باستخدام شريط القياس أو بواسطة عجلة القياس

B- في حالة عدم وجود مخطط أو خارطة يمكن استخدام الجهاز التالي :-



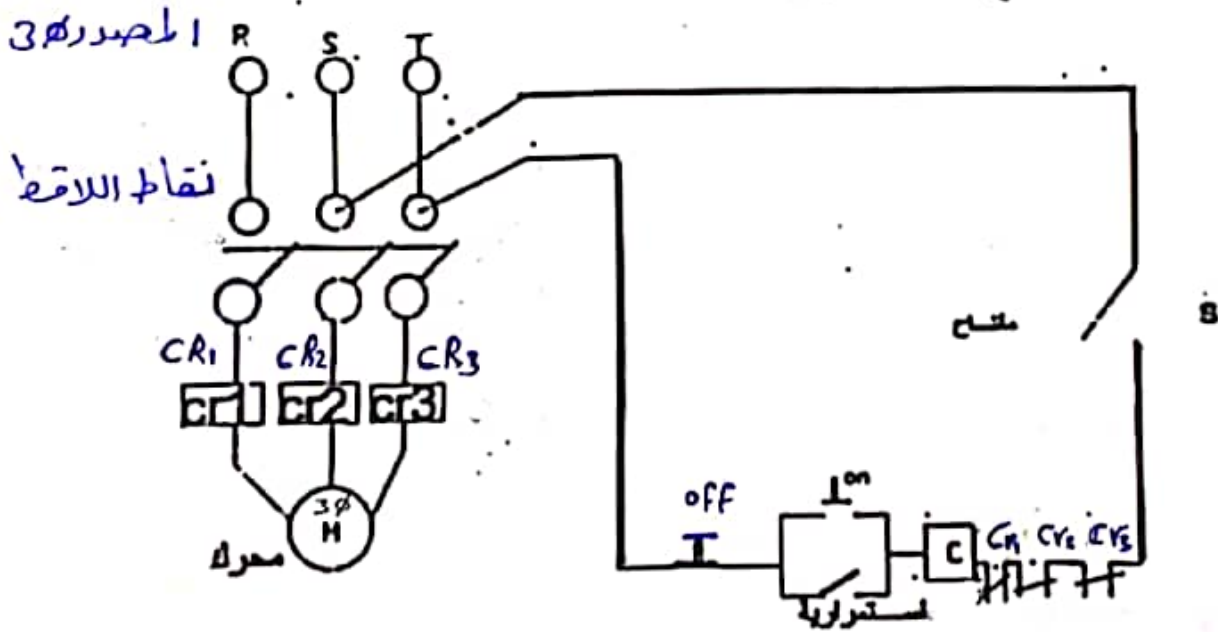
يتكون هذا الجهاز من مرسله تعمل على إرسال إشارة عبر القابلو المطلوب تحديد مساره من أحد طرفيه ومن الجهة الثانية توجد مستلمة للإشارة وتحولها إلى إشارة ظهوره

حماية المحركات الكهربائية Ø 3

أولاً / الحماية ضد التيارات الزائدة في حالة القصر .
 ثانياً / الحماية ضد التيارات الزائدة في حالة زيادة الأحمال (زيادة درجة الحرارة)
 أولاً / الحماية ضد التيارات الزائدة في حالة القصر :- وتتم الحماية بطريقتين :-
 A- باستخدام المصهرات .
 B- باستخدام المناولات .
 ١- المصهرات : وهي وسيلة بسيطة ورخيصة للحماية من تيارات القصر وتعمل على مبدأ التأثير الحراري للتيار المر في عنصر المصهر وهي على أنواع :-
 المصهرات السلوكية - المصهرات الأنبوبية . مصهرات ذات سعة القطع العالي .
عيوب المصهرات :- جميعها لا تفرق بين التيارات التي تمكث لفترة طويلة والتي تمكث لفترة قصيرة كما في تيار بدء الحركة للمحركات حيث يكون في بداية التشغيل أعلى من تيار التشغيل الاعتيادي لذا استخدمت بصورة محدودة في حماية المحركات

٢ المناولات / المتابعات / المرحلات / C.R. Current Relay

وهي اجهزة كهرومغناطيسية حساسة تعمل ذاتياً وتستعمل لحماية المحركات الحثية ذات القصر السلجبي لحد قدرة 100KW وكذلك محركات الحلقات الانزلاقية لجميع المقتدرات حيث تقوم بقطع التغذية عن المحرك عند حدوث القصر وزيادة التيار بالتعاون مع اللاقط كما في الدائرة التالية :-



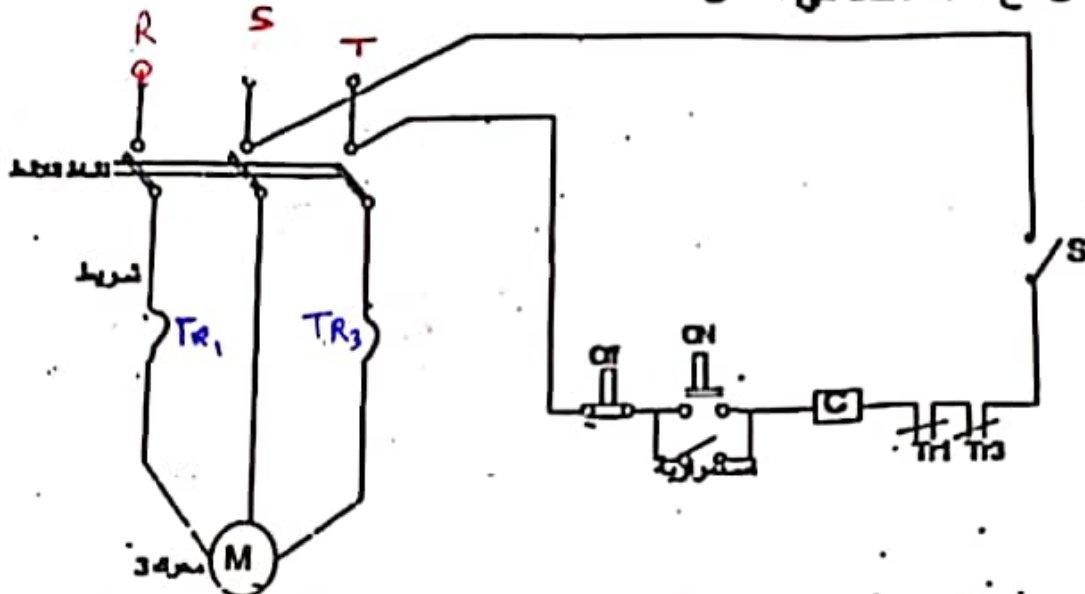
طريقة عمل الدائرة :- عند الضغط على المفتاح (S) يعمل ملف اللاقط تغلق نقاطه في دائرة قدرة المحرك عند حدوث دائرة قصر يسحب المحرك تيار عالي تتحسس ملفات المناولة (C.R) تعمل على فتح نقاطه في دائرة السيطرة ليقطع التيار عن اللاقط تفتح نقاطه في دائرة قدرة المحرك .

مميزات المناولة :-
 ١- امكانية عملها متعددة الجوانب بفتح الخطوط الثلاثة للدائرة
 ٢- تنظم بشكل دقيق للعمل عند تيار معين دون أن يؤثر ذلك على سرعة المحرك
 ٣- تحمي المحرك من ظروف العمل غير الطبيعية التي يزداد فيها التيار .

الحماية ضد التيار الزائدة نتيجة لزيادة الاحمال

عاباً /

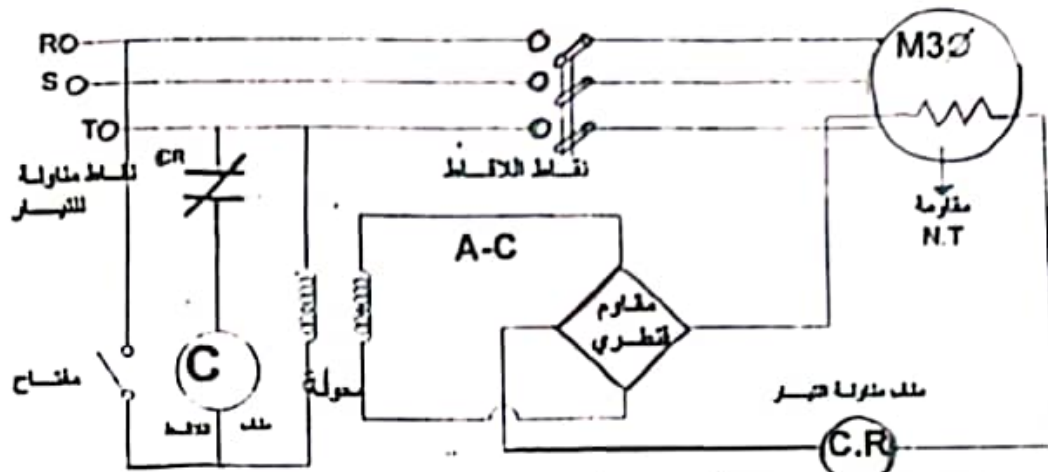
- A- المناولة الحرارية
 B- الثرموستورات
 A- المناولة الحرارية (T.R) Thermal Relay :- وهي عبارة عن شريط من ثنائي معدني يختلف في قابلية التمدد الحراري ويربط على التوالي مع خط التغذية ويعمل مع اللاقط كما في الشكل



الدائرة / عند زيادة التيار في الشريحة فإنها تتمدد وبالتالي تفتح نقاط فينقطع التيار عن ملف اللاقط وتفتح نقاطه في دائرة القفلة ويتوقف المحرك عن الحركة .
 استخدامات (T.R) :- يستخدم لحماية المحركات التي تعمل بصورة متواصلة من زيادة درجة الحرارة كذلك مع المحركات متكررة التشغيل .

B- الحماية باستخدام المتحسسات الحرارية للمناولة الحرارية لا يكون مقياس صحيح للمقدار الحراري المتكون في المحرك حيث لا يأخذ بنظر الاعتبار تغير درجة الحرارة أثناء العمل ولا تنصس الخلل في نظام التبريد في المحركات التي يتكرر اطلاقها وأيقافها تزداد درجة حرارة المحرك بينما يكون التيار المار في المناول اعتياديا لذلك، تفشل المناولة في حماية المحرك وتستخدم المتحسسات الحرارية المنفونة ومن أهمها المقاوم الحراري .

المقاوم الحراري :- عبارة عن مقاومة سيراميكية حساسة للحرارة وهناك نوعان الأول ذو معامل حراري سالب (N.T) والثاني معامل حراري موجب (P.T) توضع بين ملفات المحرك في التشغيل الاعتيادي



طريقة عمل دائرة المقاوم الحراري المدفون :-

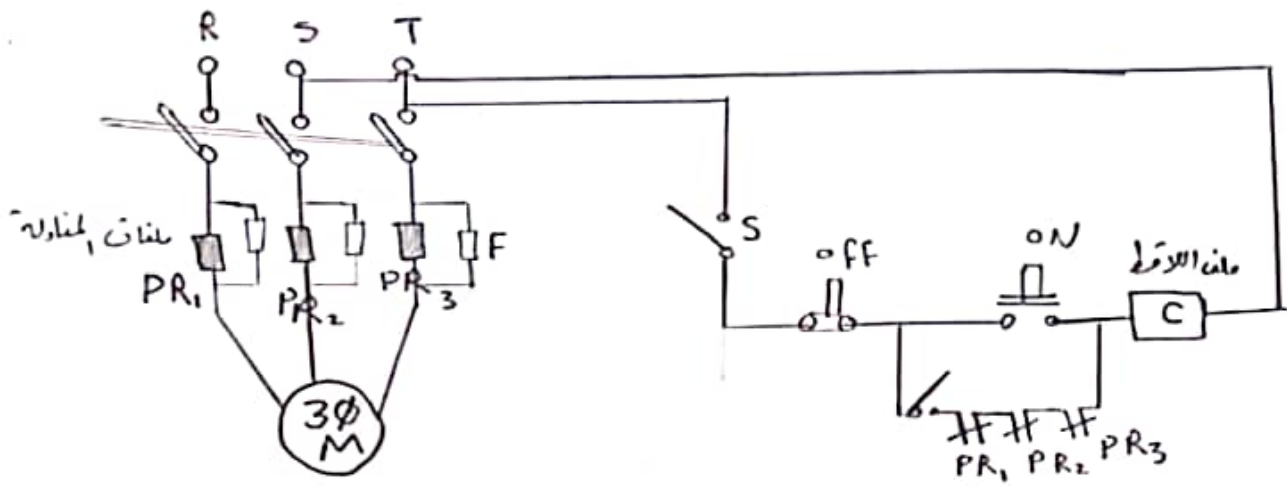
عند غلق المفتاح S تكتمل دائرة اللاقط تغلق نقاطه في دائرة القدرة فيدور المحرك وفي نفس الوقت تكتمل دائرة المخولة والمقوم القنطري ومن ثم المقاومة الحرارية عند ارتفاع درجة حرارة المقاومة N.T بسبب حدوث عطل في المحرك كما يؤدي الى هبوط قيمة المقاومة الحرارية مما يؤدي الى زيادة التيار فتتحسس ملف مناولة التيار فتفتح نقاطه مما يؤدي الى قطع التيار عن ملف اللاقط وبالتالي تفتح نقاط اللاقط فيتوقف المحرك عن الدوران .

التأخر حماية المحركات الكهربائية 3φ من العمل على طورين

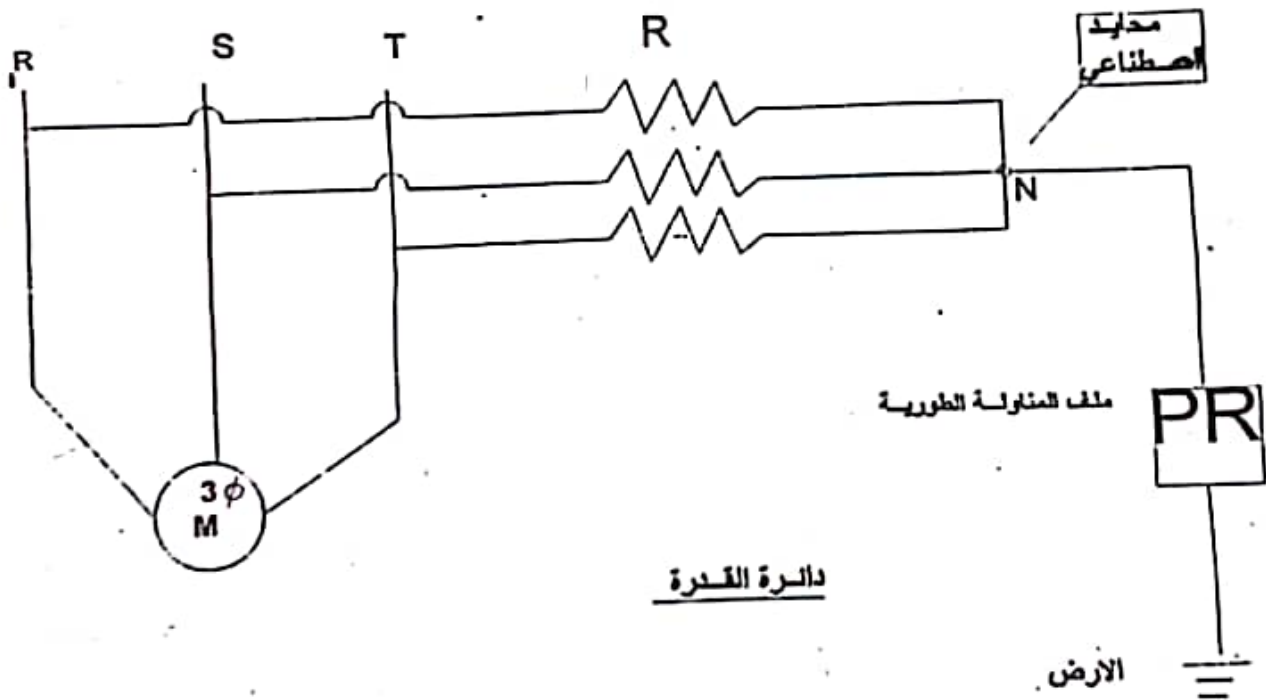
جميع دوائر الحماية التي تم شرحها يمكن استخدامها لحماية المحركات 3Q من العمل على طورين حيث زيادة التيار على الطورين الآخرين يجعل المناولة تتحسس الزيادة في التيار وتحص المحرك

استخدام المناولات الهورية Phase Relay (P.R)

يمكن استخدام الدائرة التالية لحماية المحرك المعزول (الذي لا يحتوي على أرضي) أو تكون ملفات المحرك مربوطة بشكل مثلث حيث يتم ربط مناولات هورية على كل طور كما في الشكل التالي



عمل الدائرة :- عند قطع أحد الأطوار فيمر تيار عالي جدا في الطورين الآخرين مما يؤدي الى انصهار المصهر وبالتالي مرور التيار بأكمله عبر (P.R) فتفتح نقاطه ويتوقف المحرك . يمكن تكوين محايد (أرضي) اصطناعي في دائرة القدرة بمساعدة ثلاث متسعات او ثلاثة مقاومات ويربط بين المحايد والأرضي الحقيقي مناولة طورية (P.R) ويكون الجهد المسلط على ملف المناولة ضئيلا جدا في الحالة الاعتيادية . كما في الشكل أدناه



ثالثاً:- الحماية من انخفاض جهد التغذية

تستخدم مرحلات الفولتية (V.R) voltage relay لحماية المحركات الحثية من هبوط الجهد حيث تلص المواصفات القياسية ان اقصى هبوط المسموح به يجب ان لا يتجاوز 2.5% من الجهد المعقن للماكنة. وتعمل مرحلات الفولتية بالتزامن مع مرحلات التيار التي تعتبر الحماية الرئيسية حيث تكون ملامست مرحلات التيار مغلقة في ظروف العمل الطبيعية بالإضافة الى ملامسات مرحل الفولتية التي يكون لها تاخير زمني في العمل يقارب النصف ثانية. عند حصول هبوط في الجهد تفتح ملامسات الكونتكتر لكن تستمر التغذية الى ملفه من قبل مرحل الجهد بسبب التأخير الزمني فلذا استمرت لفترة هبوط الجهد لا كثر من نصف ثانية لان التغذية تقطع كلياً بينما اذا انخفض الجهد او انقطع لفترة اقل من نصف ثانية فان ملامسات الكونتكتر تعود للعمل لضمان استمرار عمل المحرك ذاتياً . وتختلف مرحلات الفولتية فمنها من يعمل على فولتية مستمرة وهي بذلك تحتاج الى قنطرة تقويم ومنها من يعمل على التيار المتناوب . الشكل ادناه يبين مرحل زيادة ونقصان الفولتية



القواطع الكهربائية Circuit Breaker

وهو أداة كهربائية تقوم بتوصيل وفصل الدائرة الكهربائية في الحالات العادية وحالات الاغطال . ويربط بين المصدر والحمل

أنواع القواطع الكهربائية :- يمكن تصنيف القواطع الكهربائية بناءا على نوع المادة العازلة المستخدمة في اطفاء الشرارة التي تحصل عند الفتح والتوصيل

١- قاطع الدورة المفرغ من الهواء Vacuum Circuit Breaker :-

في هذا النوع تكون غرفة اطفاء الشرارة مفرغة تماما من الهواء بدرجة عالية جدا جدا تحت الضغط الجوي .

عيوبه / لا يمكن عمل صيانة داخلية للملامسات الرئيسية لذلك عند تغير قيمة

المقاومة الداخلية للملامسات بشكل غير سليم يتم استبدال غرفة اطفاء الشرارة

بأكمل مما يزيد تكاليف الصيانة . (يستخدم في جهود تصل الى 36KV) .

٢- القاطع الزيتي Oil Circuit Breaker :-

هذا النوع من أقدم أنواع القواطع وما زال يستخدم حتى الآن وتكون غرفة اطفاء الشرارة مملوءة بالزيت عازل يساعد على اطفاء الشرارة بين الملامسات الرئيسية .

- يجب ملاحظة أنه يجب عمل اختبارات دورية للزيت بعد عدة عمليات فصل

وتوصيل ويتم تغيره إذا لزم الأمر (ومن عيوبه ان حجمه كبير جدا في حالة

استخدامه في الجهد العالي الذي يصل الى 132KV)

٣- القاطع الغازي SF6 Circuit Breaker :- سارس فلوريد الكبريت

هذا النوع من القواطع أخذ في الانتشار في الأونة الأخيرة لما له من مزايا كثيرة

ومتعددة ويستخدم في جميع مستويات الجهد المختلفة تصل حتى 1100KV وفي هذا

النوع من القواطع يستخدم عازل سداس فلوريد الكبريت (SF₆) بضغط (5-8)
Bar كوسط عازل داخل الغرفة لأطفاء الشرارة

٤- قاطع هواء مضغوط (Air Blast C.B) :-
يستخدم في جهود تصل الى 750 KV ويكون ضغط الهواء المستخدم بضغط
(20-40) Bar داخل غرفة الأطفاء للشرارة .

٥- قاطع الهواء الجوي :-
يستخدم هذا النوع في جهود تصل الى (1000) فولت ويستخدم الهواء الجوي
لأطفاء الشرارة الكهربائية .

الحماية ضد تيارات التسرب الأرضي

تتم حماية الأجهزة الكهربائية من تيار التسرب بطريقتين :-

A - التاريز :- B - العزل .

A- التاريز :- وهي عملية توصيل الأجزاء المعدنية للأجهزة الكهربائية الى
الأرض لضمان تسرب تيار الخطأ الى الأرض .

فائدة التاريز :- من أهم فوائد عملية التاريز :-

١- توفير الحماية للعاملين على الأجهزة . ٢- حماية الأجهزة من العطب

٣- ضمان اشتغال أجهزة الحماية .

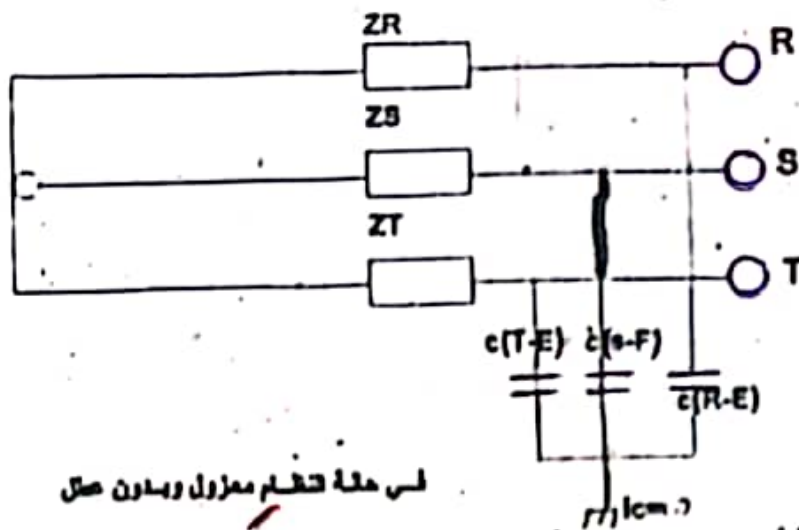
*ملاحظة / أن عمل الأرضي يعتمد على مقاومة الأرض بالدرجة الأولى حيث كلما
كانت الأرض رطبة كلما كان عمل الأرضي جيد ويمكن ان يضاف الملح والفحم
للأرض لأجل امتصاص الرطوبة المحيطة به وجعل مقاومة الأرض قليلة جدا .

B- طريقة العزل :- وفيها طريقتين :-

١- طريقة العزل الكلي :- وفيه تتم التغطية بعازل له صفات عالية من التحمل وكذلك
شريطة أن تكون الطبقة العازلة متصلة مع كل الأجزاء بحيث لا يمكن أن يتلامس احد
الأطراف ذات الجهود الحية مع أي طرف معدني آخر وكذلك مع الأجزاء المتصلة
بالأرض .

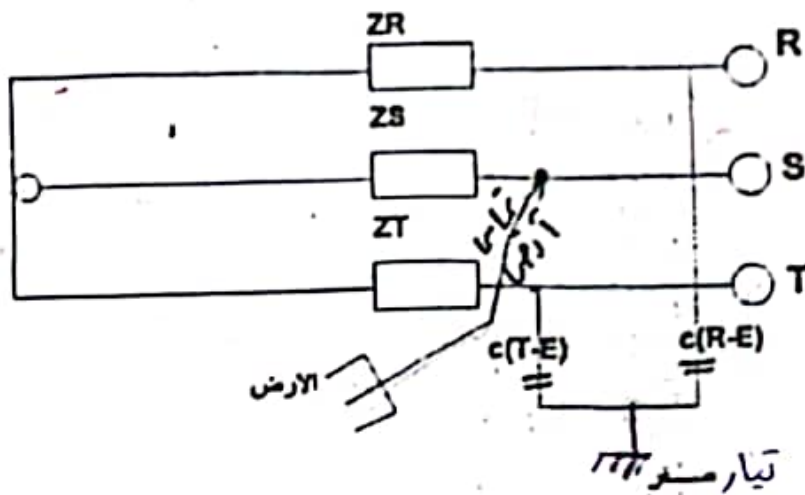
٢- طريقة العزل المزدوج :- ويتم عزل الأدوات والمعدات الكهربائية بطبقة عازلة
ابتدائية ثم تغطي بعد ذلك بطبقة عازلة أخرى .

لأجل إجراء مقارنة بين النظام المعزول والنظام المزروع من حيث المساوي والمميزات في حالة الخطأ :-



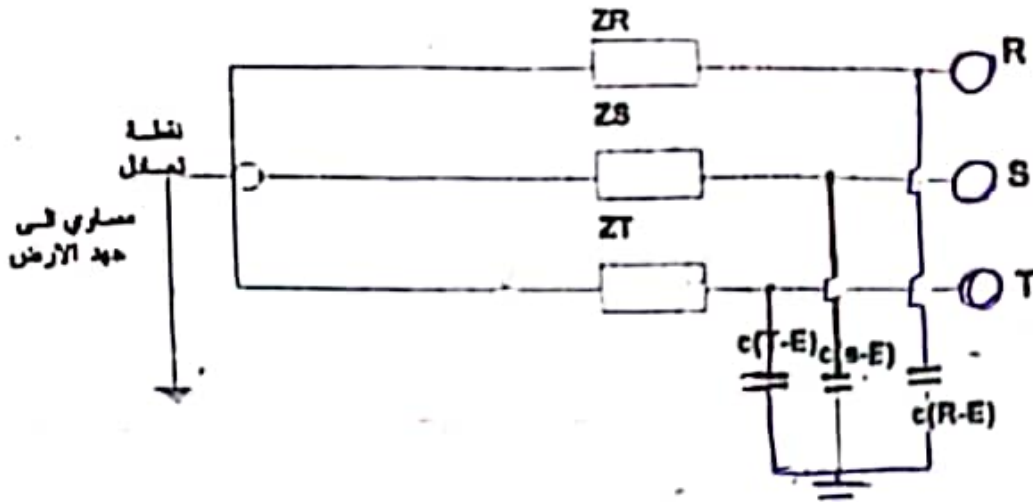
ليس ملة نظام معزول ومساوي صلا

ويفرض حدوث خطأ أرضي (تماس أرضي) وليكن الوجه S مع الأرض Single Phase earth Fault وفي هذه الحالة ينتج التالي كما في الشكل أدناه .

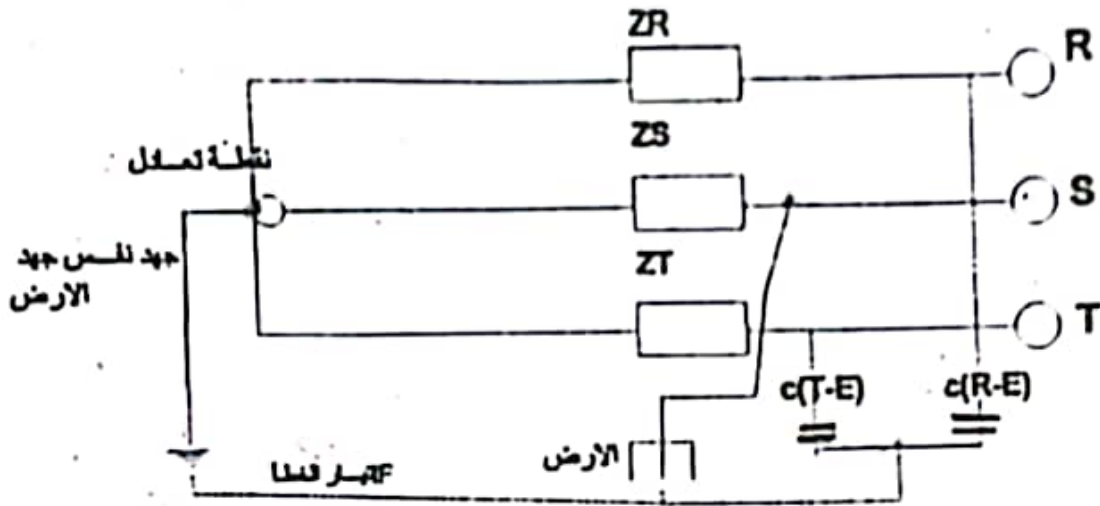


- ١- توجد قيمة للمحصلة السعوية الناتجة عن السعات وحيث أنه لا يوجد مسار لرجوع هذه التيارات التعادل تسبب تيارا دائريا يؤدي الى حدوث قوس كهربائي معا . يتلف مادة العزل لمفلات المحولات .
- ٢- نظرا لعدم وجود مسار تسرب التيار الى الأرضي لعدم وجود الربط بين نقطة التعادل فلا يمكن أن نستخدم وقاية ضد تيار التسرب الأرضي .
- ٣- في حالة عدم وجود عطل يكون فيها الطور الواحد منسوب الى نقطة التعادل (220V) وفي حالة وجود عطل ينسب الى الأرضي لذلك يكون الجهد بين كل خط والأرضي ($\sqrt{3} v_{ph}$) أي أنه سوف يرتفع جهد الطور الواحد الى جهد الخط الأمر الذي يسبب احتراق مفلات المكاتن الكهربائية .
- ٤- عند لمس شخص غير معزول الأجزاء المعدنية الظاهر عليها جهد الخطا يمر خلال تيار الخطا بسبب صدمة كهربائية .

٢٤
أما إذا كان النظام موزعاً وليكن تاريفض مباشر كما في الشكل



وبفرض حدوث نفس الخطأ السابق (تماس أرضي مع الطور S) ينتج :-



نجد تيار الخطأ أو محصلة التيارات السعوية تمر الى الأرض عن طريق نقطة التعادل وبناء على ذلك :-

- ١- تتلشى ظاهرة القوس الكهربائي ولاتتأثر مادة عزل الملفات .
- ٢- يبقى جهد الطور الواحد قبل وبعد تماس الأرض هو نفسه لايتغير (220) لأن نقطة التعادل تكون مربوطة الى الأرض ويكون جهدها صفر .
- ٣- يمكن ربط أجهزة الحماية على خط التاريفض مما يؤدي الى تسرب تيار الخطأ من المقارنة أعلاه يمكن استنتاج فوائد التاريفض

- ١- السماح لتيارات الخطأ ان تتسرب الى الأرض ومنع ظهور جهد خطير وعندها تعمل أجهزة الحماية وتنفصل دائرة التجهيز عن دائرة العطل .
- ٢- منع الصدمة الكهربائية للأشخاص .
- ٣- تأسيس منظومة حماية ضد تيارات التسرب الأرضي .
- ٤- لكي تحافظ على جهد كل جزء في التأسيس عند نفس المصمم عليه بالنسبة الى الأرض.

المحطات الفرعية (محطات التحويل)

تعريف المحطات الفرعية : هي أحدى المكونات الرئيسية لأي نظام كهربائي حيث تقوم المحطة الفرعية بتحويل الفولتيات من قيم لأخرى لأجل نقل نقل الفولتية بسهولة

محطة التحويل الفرعية قرب التوليد

من أهم أسباب استخدام هذه المحطة : أن نقل الطاقة الكهربائية من محطات التوليد إلى المستهلك يكون بمسافات بعيدة وبالتالي تكون خطوط نقل التيار الكهربائي طويلة وبالتالي تكون مقاومتها عالية

$$R = \rho \frac{L}{A} \text{ (مقاومة السلك)}$$

ونتيجة لهذه المقاومة العالية يكون هناك فقد في الطاقة الكهربائية المنقولة على شكل حرارة في الأسلاك .

$$P_{Losses} = I^2 * R = I^2 * \frac{\rho L}{A} \text{ (القدرة المفقودة)}$$

أذن كلما يزداد طول السلك الناقل تزداد المقاومة وكذلك كلما يزداد التيار يزداد الفقد ولما جبة هذه الحالة وتقليل الفقد على مقاومة الأسلاك يتم استخدام محطات فرعية تحتوي على محولات تعمل على خفض التيار ورفع الفولتية

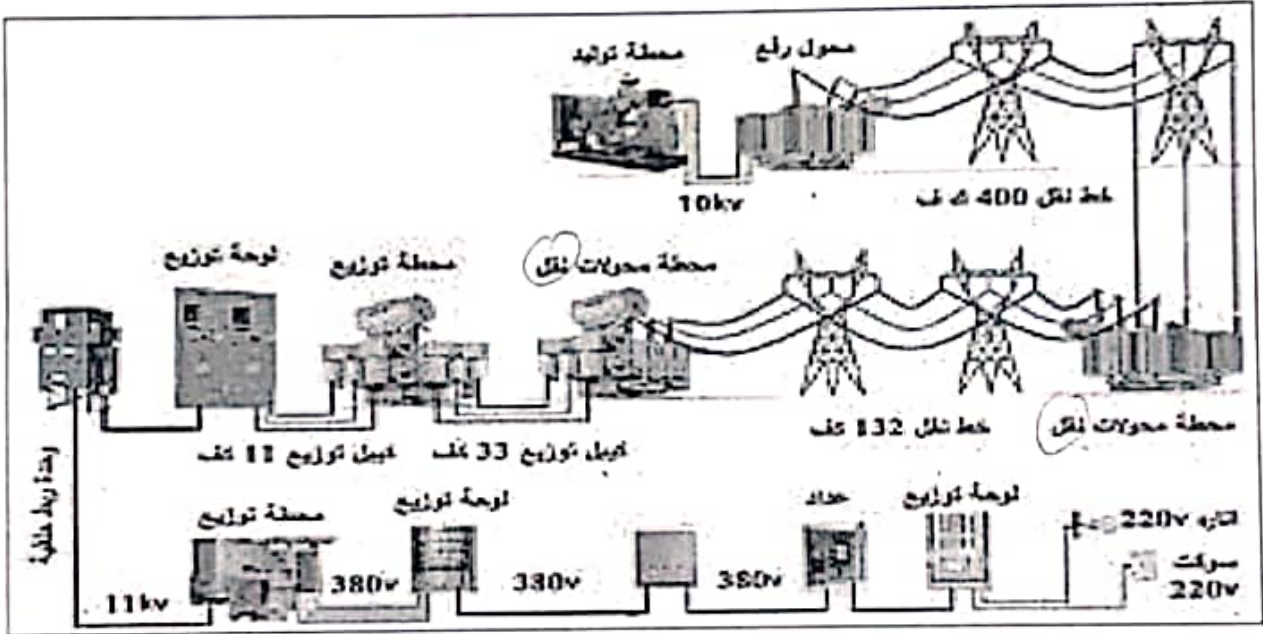
ومن هنا وجب علينا التفكير في تقليل الفقد عن طريق تقليل قيم التيار وهذا يتم فعليا من خلال رفع قيم الفولتية الى قيم عليا باستخدام مبدأ عمل محولات القوى الكهربائية التي تقوم برفع قيم الفولتية وتخفيض قيم التيار او بالعكس مع ثبات قيم القدرة وبنفس التردد.

اجزاء منظومة التوليد الكهربائية

يمكن تقسيم منظومة توليد الطاقة الكهربائية بشكل مبسط الى العناصر التالية

- محطات التوليد :- التي تقوم بتوليد و انتاج الطاقة الكهربائية ضمن فولتيات لا تتجاوز (25KV).
- محطات التحويل (نقل) / محولات الرفع (Substations/Step-Up Power transformers): التي تقوم برفع فولتية الطاقة المتولدة في محطات التوليد إلى فولتية الشبكة الكهربائية المقررة ومنها الى خطوط النقل الكهربائي ذات الفولتيات العالية
- شبكات النقل (High Voltage Transmission Lines): التي يتم عن طريقها نقل الطاقة الكهربائية المتولدة في محطات التوليد الى محطات التحويل (الخفض) المنشأة بالقرب من مناطق الاستهلاك وهي إما ان تكون عبارة عن شبكات هوائية (Overhead Lines) او كوابل ارضية .
- محطات التحويل (نقل) / محولات الخفض (Substations/Step-Down transformers :- التي تبني بالقرب من مناطق الاستهلاك وهي تقوم بخفض فولتية الشبكة الكهربائية العالية إلى فولتية متوسطة وذلك تمهيدا لتوزيعها عبر خطوط شبكات التوزيع.
- خطوط التوزيع الكهربائي ذات الفولتيات المتوسطة / شبكات التوزيع (Medium Voltage Transmission Lines) :- التي يتم عن طريقها نقل الطاقة الكهربائية إلى محطات التوزيع المنتشرة في مناطق الاستهلاك وهي إما ان تكون عبارة عن شبكات هوائية (Overhead Lines) او كوابل ارضية
- محطات التحويل (توزيع رئيسية) / محولات الخفض (Substations/Step-Down transformers :- وهي تبني في المناطق السكنية الكثيفة وبالقرب من الصناعيين المتوسطين و تقوم هذه المحطات بخفض فولتية الشبكة الكهربائية المتوسطة إلى فولتية متوسطة اخرى اقل لتوزيعها الى المستهلكين الصناعيين المتوسطين و محطات التوزيع الفرعية

- محطات التحويل (توزيع فرعية) / محولات الخفض Substations/Step-Down transformers: التي تقوم بخفض فولتية الشبكة الكهربائية المتوسطة إلى فولتية منخفضة وهي تبني بالقرب من المستهلكين المنزليين و التجاريين و الصناعيين الصغار.
- خطوط التوزيع الكهربائي ذات الفولتيات المنخفضة / شبكات التوزيع (Low Voltage Transmission Lines): -التي يتم عن طريقها نقل الطاقة الكهربائية إلى المستهلك مباشرة وهي إما ان تكون عبارة عن شبكات هوائية (Overhead Lines) او كوابل ارضية.
- المستهلك (Consumer) : وهو إما ان يكون مستهلك منزلي او تجاري او زراعي او صناعي او خدمات.



دور المحطات الفرعية في نقل وتوزيع الطاقة الكهربائية

- 1- إيجاد وتوفير الربط الكهربائي الإقليمي لشبكات النقل ما بين الدول المتجاورة مما يزيد من كفاءة واعتمادية الأنظمة الكهربائية من حيث انتاج وتبادل الطاقة الكهربائية بين الدول المتجاورة.
- 2- إيجاد نقاط الربط المشتركة لمحطات التوليد عن طريق ربطها بشبكة النظام الكهربائي الموحد من خلال رفع فولتية مولدات الطاقة الكهربائية في محطات التوليد الى فولتية شبكة النظام الموحدة ، وبالتالي التمكن من نقل الطاقة الكهربائية المتولدة الى مراكز الاستهلاك.

- 3- القيام بتخفيض قيم الفولتية العالية و المتوسطة عند مراكز الاستهلاك ضمن الحدود والمتطلبات المناسبة للمستهلك.
- 4- تنظيم فولتية الشبكة الكهربائية عن طريق مبدلات التفريضة (Tape Changers) المركبة داخل محولات القوى وعن طريق المكثفات (Capacitors) والمحاثات (Reactors) المتواجدة في محطات التحويل ذات القدرات العالية والمتوسطة.
- 5- حماية الدوائر الكهربائية المرتبطة بالنظام الكهربائي مثل دوائر المحولات و دوائر الخطوط عن طريق أنظمة الحماية التي تكفل لنا حصر الأجزاء المتضررة جراء الاعطال دون التأثير بالأجزاء الأخرى ، وبالتالي الاستمرارية في نقل وتوزيع الطاقة الكهربائية.
- 6- فصل الدوائر الكهربائية مثل دوائر الخطوط ودوائر المحولات عند الحاجة لإجراءات الصيانة والفحوصات المبرمجة أو عند الحاجة للتوسعة والتركيبات الإضافية عن طريق المفاتيح الكهربائية المتواجدة في محطات التحويل .

انواع المحطات الفرعية

تقسم محطات التحويل إلى قسمين رئيسيين وكما يلي :

أولا- محطات النقل

وهي المحطات التي تقوم بتحويل فولتية النظام الكهربائي من فولتية عالية إلى فولتية عالية أخرى أو إلى فولتية متوسطة وهي إما ان تكون :

- محطات رفع وخاصة التي تكون مجاورة لمحطات التوليد ، حيث تقوم برفع فولتية المولدات الى فولتية الشبكة الوطنية الموحدة .

- محطات خفض والتي تقوم بتحويل الفولتية العالية الى فولتية عالية أخرى ذات قيمة أقل أو الى فولتية متوسطة تمهيدا لتوزيعها على مراكز الاستهلاك.

تقسم محطات النقل من حيث طبيعة و تصميم المحطة الى قسمين وهما :

1) محطات النقل الخارجية : وهي التي تكون جميع دوائرها للفولتية العالية في المساحات الخارجية والعازل

المحيط بها هو الهواء الخارجي المحيط ، وأما دوائر الفولتية المتوسطة فتكون داخل مباني خاصة بها

والعازل المحيط هو المطاط الصناعي أو البلاستيك المقوى

2) محطات النقل الداخلية : وهي التي تكون جميع مكوناتها موجودة داخل مباني خاصة بها ، حيث تكون

معدات ودوائر الفولتية العالية موجودة ضمن انابيب معدنية معزولة عن بعضها البعض باستخدام غاز سادس

فلوريد الكبريت (SF6) ، وأما دوائر الفولتية المتوسطة فتكون في غرف مخصصة لها ومعزولة بالمطاط الصناعي أو البلاستيك المقوى... وتسمى هذه المحطات أيضا بمحطات النقل الداخلية التقليدية كون ان محولاتها متواجدة في الهواء الطلق خارج المباني وموصولة بالقضبان العمومية ومعدات الفولتية العالية عن طريق الشبكات الارضية.

ثانيا- محطات التوزيع

وتقسم محطات التوزيع الى محطات توزيع رئيسية ومحطات توزيع فرعية وهي موضحة كما يلي :-
 - محطات التوزيع الرئيسية : وهي التي تقوم بتحويل فولتية شبكة التوزيع الرئيسية من فولتية متوسطة الى فولتية متوسطة اخرى ذات قيمة أقل ، وهي إما ان تكون من حيث تصميم المحطة :-
 1- محطات خارجية : بحيث تكون جميع دوائرها الرئيسية لكلا الفولتيتين موجودة في الساحات الخارجية والوسط العازل هو الهواء الخارجي المحيط وأما معدات القياس والحماية فتكون داخل مباني خاصة.
 2- محطات داخلية : بحيث تكون جميع دوائرها الرئيسية لكلا الفولتيتين موجودة داخل مبنى خاص باستثناء محولات القوى ويكون الوسط العازل للمعدات هو المطاط الصناعي أو البلاستيك المقوى.

- محطات التوزيع الفرعية : وهي التي تقوم بتحويل فولتية شبكة التوزيع الرئيسية من فولتية متوسطة الى فولتية منخفضة تتناسب مع توزيعها على الاحياء السكنية والتجارية والخدماتية وغيرها وهي كما يلي:-
 1- محطات داخلية : وهذه المحطات يمكن تركيبها ضمن حاويات معدنية مجمعة ومجهزة لتوصيل الخطوط الكهربائية لها بحيث توضع على قواعد مصممة لها ، ويمكن تركيبها وتصميمها داخل مباني مخصصة أو تحت الشوارع والارصفة.
 2 - محطات خارجية : وهذه المحطات تتركب في الخارج بحيث قد تكون مركبة على الأعمدة الكهربائية أو قد تكون مركبة على قواعد أرضية .

مكونات المحطات الفرعية (محطات التحويل)

اولا- مكونات محطات النقل

- 1) المحولات (Transformers) :
- المحولات الرئيسية (محولات القوى) وتعمل هذه المحولات على رفع الفولتية القادمة من المصدر أو القيام بخفضها وذلك قبل إرسالها عبر الشبكات الكهربائية أو الى محطات التوزيع وهي ذات قدرات عالية .

- المحولات المساعدة (محولات التآريض) : وهي المحولات التي تكون مرافقة لمحولات القوى الرئيسية ذات القدرة العالية أو المتوسطة ، ولها عدة فوائد كما يلي :
- تأمين نقطة تعادل للدارة الثانوية في محولات القوى .

- تزويد احتياجات محطة التحويل بالطاقة الكهربائية كالإنارة والتدفئة والتبريد والشواحن .

- محولات القياس : وهي محولات التيار ومحولات الفولتية والتي تستخدم لأغراض القياس والحماية وذلك عن طريق تخفيض قيم التيار والفولتية الى قيم مناسبة وحسب المتطلبات الفنية .

(2) المفاتيح الكهربائية :

وهي التي تقوم بإجراء عمليات الفصل و الوصل وعمليات العزل و التآريض للأجزاء والدوائر الكهربائية في محطات التحويل ، وهي موضحة كما يلي :

- القواطع الآلية (Circuit Breakers) : وهي القواطع التي تقوم بفصل و وصل التيار الكهربائي للمعدات الكهربائية في الظروف الطبيعية عند الحاجة للصيانة او الظروف غير الطبيعية بسبب الأعطال اللحظية أو الدائمة وهي مهيأة لإطفاء القوس الكهربائي الناتج عن عملية فصل التيار الكهربائي ، ولها عدة أنواع من حيث آلية العمل وطريقة ومادة العزل .

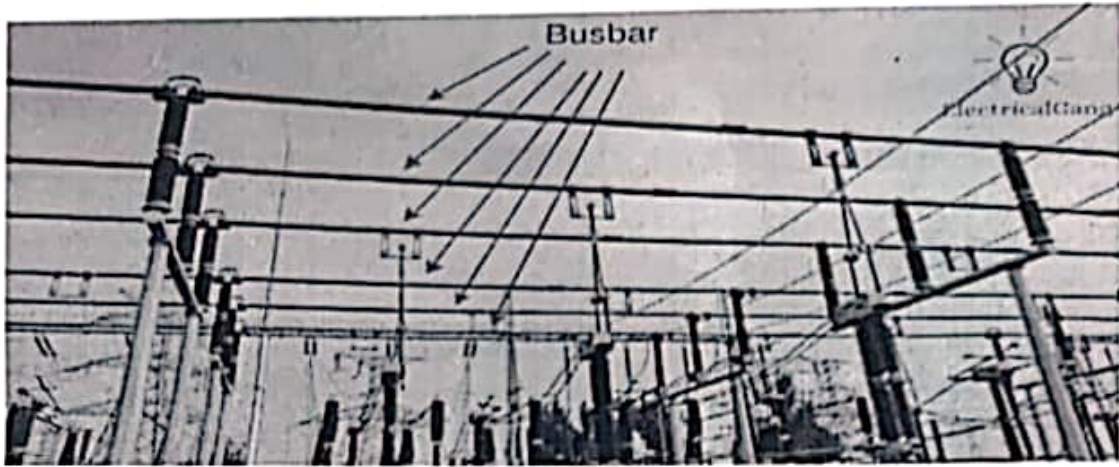
- المستعزلات اليدوية (Isolators) : وهي المستعزلات المستخدمة لتأمين العزل المرئي للدائرة الكهربائية بعد إجراء فصلها بالقاطع الآلي مسبقاً ، إذ يوجد نظام تقاقل كهربائي (Interlock) ما بين القاطع الآلي والمستعزل اليدوي بحيث يضمن عدم فتح المستعزل اليدوي إلا بعد فصل الدائرة بالقاطع الآلي وذلك بسبب ان العازل اليدوي لا يمكن به إطفاء الشرارة الناتجة بسبب فصل التيار الكهربائي

- مفاتيح التآريض (Earthing Switches) : وهي المفاتيح المصاحبة للمستعزلات اليدوية وتستخدم من أجل تآريض الجزء المفصول والمعزول وذلك لتأمين الحماية للعاملين على معدات الدوائر الكهربائية عند عمليات الصيانة والفحص لها.

(3) القضبان العمومية :

- وهي مخصصة لتجميع الطاقة الكهربائية القادمة من المصدر تمهيدا لتوزيعها على الاحمال والمحولات ودوائر الخطوط ، وتنقسم القضبان العمومية إلى عدة أقسام وأنظمة تعتمد على قدرة المحطة المغذية :
- نظام القضبان المفرد : والذي يستخدم في المحطات ذات القدرات المنخفضة والفولتيات المتوسطة.

- نظام القضبان المزدوج : والذي يستخدم في المحطات ذات القدرات العالية وانظمة الفولتية العالية وذلك من أجل الاستفادة من توزيع ونقل الاحمال الكهربائية في حالات الصيانة على الدوائر الكهربائية في المحطة وبالتالي استمرارية التغذية للأحمال الكهربائية.
- نظام القضبان الحلقي : والذي يستخدم في المحطات ذات القدرات العالية وانظمة الفولتية الفائقة ويتكون من عدة مفاتيح كهربائية مربوطة مع بعضها البعض على التوالي ، و تربط عدة دوائر كهربائية وذلك من أجل الاستفادة من توزيع ونقل الاحمال الكهربائية في حالات الصيانة للدوائر الكهربائية في المحطة وبالتالي استمرارية التغذية للأحمال الكهربائية.



(4) المتسعات والمحاثات :

وهي تستخدم لتنظيم الفولتية عن طريق التحكم بالقدرة المركبة الناتجة في النظام الكهربائي بسبب تغير الأحمال إما عن طريق سحبها (امتصاصها) بالمحاثات أو تعويضها (توليدها) بالمتسعات.

(5) حارقات الصواعق الكهربائية :

وتستخدم لحماية المحولات والمحاثات من الزيادة في الفولتية.

ب- الأجزاء الثانوية :

- أجهزة الحماية والقياس : التي تقوم بحماية الدوائر الكهربائية وقياس القيم الكهربائية.
- لوحات التحكم ومعدات الاتصالات : التي تقوم بالتحكم بتشغيل الاجهزة والمعدات الكهربائية إما عن طريق مركز المراقبة والتحكم باستخدام معدات الاتصالات المتوفرة في المحطة أو مباشرة من داخلها عن طريق شخص يكون مخول ومكلف بذلك.
- أجهزة الفحص ومعدات السلامة والاطفاء وأجهزة التكييف والتبريد والتدفئة.

- عدادات الطاقة الكهربائية ولوحات تسجيل الاعطال ولوحات الاشارة والانذار.
- نظام التاريفض العلوي والسفلي والعوازل الداعمة وأبراج المعدات.

ثانياً- محطات التوزيع:

- ١- الاجزاء الرئيسية:
 - المحولات : (Transformers) وتقسم الى نوعين كما يلي:
 - محولات القوى : (Power Transformers) تقوم بخفض الفولتية المتوسطة الى قيم متوسطة أقل تمهيدا لتوزيعها على المستهلكين.
 - محولات التاريفض : (Earthing Transformers) ولها نفس مبدأ عمل محولات التاريفض في محطات النقل.
 - المتسعات : (Capacitors) التي تتحكم بالقدرة المركبة وبالتالي تنظيم الفولتية وتحسين معامل القدرة.
 - لوحات المبدلات : (Changers Panels) وهي تتكون من:
 - أ- قواطع الدارة الكهربائية : تقوم بالفصل والوصل للدوائر الكهربائية في الظروف الطبيعية وغير الطبيعية.
 - ب- محولات القياس : التي تقوم بخفض قيم التيار والفولتية من اجل اجهزة الحماية والقياس.
 - ت- القضبان العمومية: المخصصة لتجميع الطاقة الكهربائية وهي من النوع المفرد.
 - ث- حارفات الصواعق : (Surge Arrestors) حماية معدات محطة التحويل من الزيادة في الفولتية.
 - ج- لوحات التحكم والقياس والحماية ولوحات الاشارة والانذار.
 - ح- معدات الاتصالات والتاريفض.
 - خ- دوائر التيار المستمر والتيار المتردد و اجهزة الفحص والسلامة والإطفاء.

ب- الاجزاء الثانوية

- محولات القوى : تقوم بخفض الفولتية المتوسطة الى قيم منخفضة تمهيدا لتوزيعها على المستهلكين
- المفاتيح الكهربائية : وهي المفاتيح الكهربائية التي تقوم بإجراء عمليات الفصل و الوصل وعمليات العزل للمحولات عن المصدر المغذي لها ، وهي إما ان تكون عدة مفاتيح كما في النظام الحلقي أو مفتاح واحد كما في النظام الشعاعي ذو مصدر التغذية المفرد.
- لوحة توزيع الفولتية المنخفضة

اللوحات الكهربائية

تعتبر اللوحات الكهربائية أحد تلك المعدات الكهربائية الهامة المستخدمة في أي منظومة كهربائية كبيرة أو صغيرة فاللوحات الكهربائية تمثل نقاط تركز وتوجيه وتنظيم ومتابعة للطاقة الكهربائية لذلك كان لزاما على كل العاملين بمجال الكهرباء بمواقع العمل المختلفة أن يتعاملوا معها بصورة علمية وعملية تساعدهم على التشغيل المثالي وإجراء عمليات الإصلاح والصيانة بصورة آمنة لضمان حسن أداء العمل واستمراره.

ويمكن تقسيم اللوحات الكهربائية بشكل عام كالآتي:-

١- لوحات التوزيع

وظيفتها هي استقبال خطوط القوى الكهربائية من مصدر واحد أو عدة مصادر مع وجود نظام لتنسيق العمل بينهم ثم توزيع (إرسال) تلك الطاقة الداخلة في صورة عدة مغذيات إلى مناطق الاستهلاك أو إلى عدة محولات أخرى. وخلال تلك العملية يتم متابعة خطوط القوة الداخلة والخارجة من خلال مجموعة أجهزة حماية مختلفة وأجهزة قياس لضمان حسن التوزيع حسب النظام المخطط للأحمال وبالجهد المقنن وكذلك فصل خطوط القوى عند حدوث زيادة للحمل أو حدوث مخاطر على خطوط القوى. وتعتبر لوحات التوزيع حلقات الربط في شبكات التوزيع الكهربائية للانتقال من التوترات الأعلى إلى التوترات المتوسطة أو الأقل والعكس. وكذلك هي حلقة الربط بين مدخلات الشبكة ومخارجها إلى المستهلكين (الأحمال) حيث تعتبر اللوحة التي تستقبل خطوط القوى في المحطات الثانوية هي لوحة توزيع حيث أنها تقوم باستقبال خطوط القوى الكهربائية الداخلة بتوتر متوسط ثم تقوم بتوزيعها على محول أو عدة محولات للحصول على توتر أقل يناسب تشغيل المعدات داخل المحطة.

٢- لوحات التشغيل

ويعتبر هذا الصنف من اللوحات هو آخر نقطة من المنظومة الكهربائية حيث تبدأ المنظومة من المولدات الكهربائية ثم تعطى الطاقة إلى الشبكة الكهربائية لتوزيعها حتى تنتهي عند لوحات التشغيل التي تعمل على تغذية الأحمال بالطاقة الكهربائية حسب التوتر المقنن للأحمال وتنقسم لوحة التشغيل إلى جزئين أساسيين مثلها مثل أي لوحة كهربائية وهما جزء الاستقبال وهو المسؤول على استقبال التوتر الداخل بخط واحد أو عدة خطوط مع التنسيق بينهم ثم الجزء الآخر هو جزء تغذية الأحمال ومتابعتها.

٢- لوحات التحكم

هذا النوع من اللوحات يختلف عما سبق من حيث أن هذه اللوحات للتحكم فقط وليست لوحات قوى كاللوحات التوزيع والتشغيل التي تعمل على الجهد المنخفض أو المتوسط أو العالي حيث أن الجهد في تلك اللوحات هو جهد التحكم البسيط (220-240 V) ووظيفتها هي التحكم في العمليات التشغيلية مثل خطوط الإنتاج أو المولدات بمحطات الطاقة وغيرها. حيث يتم ربط المعدات السابقة بهذه اللوحات التي تحتوى على دوائر ونظم تحكم تعمل على تشغيل ومتابعة عمل هذه المعدات إما يدويًا أو أوتوماتيكيًا، أو محليًا أو عن بعد وقد يكون العمل بنظام ميرمج بأحد انواع نظم التشغيل المخطط مثل PLC . وتكون لوحات التحكم إما في صورة لوحة مستقلة صغيرة أو متوسطة الحجم وكذلك قد يتم احتواء نظم تحكمها داخل لوحات التشغيل السابق الحديث عنها وبذلك تصبح لوحة التشغيل محملة بنظام القوى ومحتوية على نظام التحكم مما يجعلها معقدة بموصلات التحكم مما يصعب عمليات الصيانة والإصلاح والبحث عن الأعطال.

٤- لوحات المراقبة

وهي قريبة الشبه بنظام لوحات التحكم لكنها تنقسم الى:-

ا- لوحة المراقبة :- وهي لوحة توجد في غرفة متابعة عن بعد لمتابعة نظام العمل داخل المحطة لمعرفة الوحدات المتوقفة حيث يتمكن مراقب أو مهندس التشغيل من خلالها التعرف على حالة المحطة في أي وقت ويعنى ذلك انه من خلال تلك اللوحة يمكن التعرف الكامل على وحدات المحطة وحالة تشغيلها من خلال لوحة واحدة إما أن تكون في صورة وحدات بيان (لمبات) مكتوب عليها اسم ورقم الوحدة وموقعها بالمحطة وإما أن تكون في صورة لوحة بيانية مخطط عليها مواقع المحطة بشكل اجزاء وفي داخل كل جزء توضح عدد الوحدات وأنواعها وعلى كل وحدة لمبات بيان حالة التشغيل وهذه اللوحات يتراوح حجمها من الصغير الى المتوسط الى اللوحات الضخمة التي تحاكي نموذج كامل للمحطة.

ب- لوحة مراقبة وتحكم جزئي :- وهي لوحة مشابهة للسابقة تماما لكن يضاف عليها بعض مفاتيح التشغيل عن بعد لبعض الوحدات وهذه الوحدات تكون لها حساسية خاصة في منظومة العمل داخل المحطة .

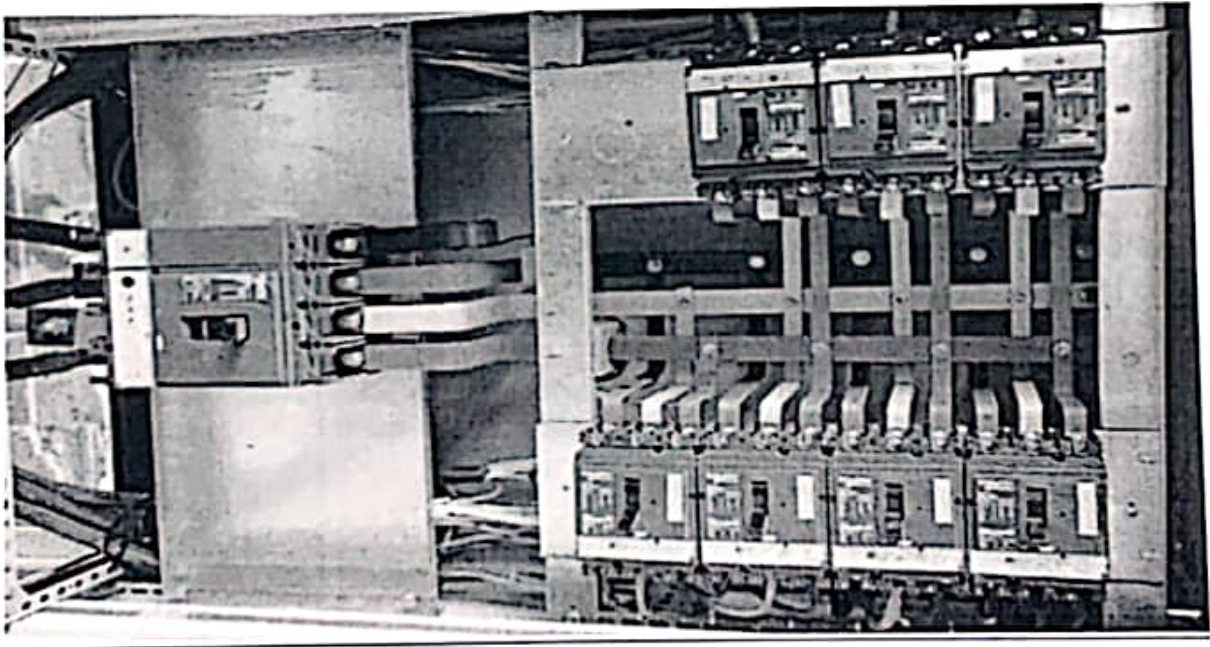
ج- لوحة مراقبة وتحكم كامل بالتشغيل:- وهذا النوع يشبه النوع السابق ولكن في هذا النوع من اللوحات يكون التحكم كامل في جميع وحدات المحطات تشغيليًا وعن بعد وكذلك يعطي بيان كامل لحالة كل وحدة من خلال أجهزة القياس مثل الفولتميتر و الاميتر وغيرها من أجهزة القياس الكهربائية كل ذلك موجود في هذا

النوع من اللوحات بحيث يكون مراقب التشغيل متحكم تماما في جميع أجزاء المحطة تشغيلًا ويمكنه إتمام جميع أعمال التشغيل من خلال لوحة المراقبة وهذا النوع من اللوحات ضخم ومعقد تحكميًا حيث يمكنه تشغيل المحطة دون الحاجة الى مشغلين بالأقسام المختلفة للمحطة .

٥ - لوحات التوزيع الكهربائية (Switch Gear)

تتبع أهمية لوحة التوزيع من أنها ضرورية عند أي نقطة توزيع أو فصل وتوصيل في أي نظام كهربائي وكذلك فأنها ضرورية عند اختلاف مستويات الجهد واختلاف مستويات الأحمال وأيضا للربط بين محطات المحولات والتوليد والأحمال النهائية ولهذا فإن التطبيقات المختلفة لمتطلبات اللوحة تعتمد بصورة كبيرة على موقع اللوحة وطبيعة تركيبها ومعدل الجهد والمتطلبات المحلية لموقع اللوحة . وتحتوي لوحات التوزيع بشكل عام على مجموعة من العناصر والمعدات تختلف اعتمادا على طبيعة عمل لوحة التوزيع لذا فإن أهم مكونات لوحات التوزيع :-

- قواطع الدائرة الكهربائية وسكاكين التحويل الكهربائية.
- قضبان التوزيع العمومية والعوازل .
- محولات الجهد والتيار والمصهرات و أجهزة الحماية والإنذار.
- المعدات المساعدة للتحكم وأجهزة القياس و دوائر التحكم والحماية والقياس



تقسيم وتصنيف لوحات التوزيع

أولاً:- تقسم اللوحات من حيث قيمة ونوع الجهد الكهربائي

1- من حيث قيمة الجهد

- لوحات ضغط عالي H.V (66-220 KV)

- لوحات ضغط متوسط M.V (1-66 KV)

- لوحات ضغط منخفض L.V (1KV-380V)

2- من حيث نوع الجهد

- لوحات الجهد المتغير A.C

- لوحات الجهد المستمر D.C :- وهي اللوحات التي تستخدم في شحن البطاريات لجميع الأغراض

مثل الإنارة أو للسيارات أو لتغذية دوائر التحكم للوحات الكهربائية , وهذا هو المهم بالنسبة لنا داخل

المحطات حيث يعمل التيار D.C على تشغيل دوائر التحكم لأجهزة الحماية والفصل والإنذار عند

انقطاع المصادر الرئيسية للتيار الكهربائي.

ثانياً :- تقسيم اللوحات من حيث الموقع وطبيعة التركيب

1- لوحات تركيب داخل المباني Indoor

وهي اللوحات التي تركيب داخل مبنى سواء معدني أو من المباني الخرسانية بمعنى أنها محمية من العوامل الجوية مثل الأمطار والأترربة والرطوبة والحرارة والغازات والطيور والحشرات ... وبالتالي فالجسم الخارجي للوحة لا يتكلف كثيراً بالنسبة للنوع التالي حيث أن المبنى يعطى جزء كبير من الحماية للوحات ويتم تجهيز وضع اللوحة بالشكل المناسب وهو الوضع الذي لا يتعارض مع حرية الحركة والدخول للمعدات داخل المبنى لذلك يراعى وضع اللوحات بجوار الجدران دون ملاصقة لها حتى يمكن لفرق الصيانة فتحها من الخلف أثناء عمليات الإصلاح والصيانة بسهولة وإدخال معدات الصيانة ويراعى أيضاً وضعها بعيداً عن الأبواب الرئيسية والفرعية ومنافذ الهروب وبعيداً عن أماكن المعدات التي تحدث اهتزازات وكذلك أبعادها عن خطوط أنابيب المياه بأنواعها والغازات وتركب اللوحة على قاعدة إسمنتية مرتفعة عن مستوى أرضية المبنى حماية لها من المياه أثناء عمليات التنظيف ويتم أيضاً تجهيز مجارى للكابلات أسفل اللوحات لتسهيل توصيل الكابلات الكهربائية بها.

2- لوحات تركيب خارج مبنى Outdoor

وهي اللوحات التي تفرض علينا ظروف العمل داخل المحطة وضعها في العراء في الأجواء المفتوحة مثل بعض لوحات الإنارة لشوارع لذا فإن هذا النوع من اللوحات يراعى فيه حماية اللوحة ومعداتنا الداخلية من العوامل البيئية السابق ذكرها . وعليه يتم تصنيع هذه اللوحات بإحكام شديد وتكون مدهونة بدهانات خاصة تقاوم هذه البيئات بجميع ظروفها لتصبح هذه اللوحات مقاومة لتسرب الغازات و الأتربة و مقاومة لتسرب المياه . ويتم إدخال الكابلات الكهربائية بأنواعها إلى تلك اللوحات من خلال مواسير معدنية تحم بحقنها بالفوم بعد أمرار الكابلات خلالها وذلك لمنع تسرب الحشرات إلى داخل تلك اللوحات

ثالثاً:- تقسيم اللوحات من حيث طبيعة عملها

- 1- لوحات توزيع :- وهي لوحات عمومية الغرض منها استقبال الخطوط الكهربائية الرئيسية بأي عدد وتقوم بتوزيعها على أقسام الموقع او المحطة ويتم من خلال هذا النوع من اللوحات عمل المناورات الكهربائية عند عطل أحد أو بعض الخطوط الكهربائية لضمان استمرار التغذية بالطاقة الكهربائية لجميع أجزاء المحطة.
- 2- لوحات محطات المحولات والتوليد :- وهي لوحات تعمل على ربط المحولات الكهربائية أو المولدات بخطوط التغذية والأحمال لذلك فهي مجهزة بأجهزة الحماية والإنذار المناسبة لطبيعة عمل المحولات وكذلك فان لوحات محطات التوليد تجهز بحيث تكون مناسبة للتحكم في المولدات وتوزيع الطاقة الخارجة منها .
- 3- لوحات التشغيل :- وهي اللوحات المستخدمة سواء في الضغط المتوسط أو المنخفض الغرض منها هو توصيل الطاقة الكهربائية لتشغيل الأحمال والتحكم فيها لذلك تجهز تلك اللوحات بمكونات كهربائية تناسب مع كل حمل على حدة .

حسابات الإنارة الكهربائية

مقدمة

إن الإضاءة الطبيعية التي منحنا الله إياها عن طريق الشمس هي من نعم الله سبحانه وتعالى ولكن مع التقدم العلمي الهائل احتاج الإنسان إلى الإضاءة الصناعية وذلك لحاجته للإضاءة ليلاً ونهاراً في بعض الأحيان. ولأهمية الإضاءة في حياتنا يستعرض هذا الفصل بعض الأشياء الهامة عن الإضاءة.

وهذا الفصل يستعرض في البداية الوحدات والتعريفات المستخدمة في الإضاءة، وكذلك أنواع المصابيح واستخداماتها والجزء التالي يستعرض الإضاءة الخارجية أما الجزء الأخير فيستعرض الإضاءة الداخلية والإضاءة الخارجية. في الإضاءة الداخلية يجب أن يكون هناك تعاون وتسيق بين مهندس الإضاءة والمهندس المعماري. أما الإضاءة الخارجية فتشتمل على إضاءة الملاعب وإضاءة الطرق، وتجيء إضاءة الطرق لأسباب أمنية وتيسير العمل ليلاً.

كميات ووحدات الإضاءة

Luminous flux الفيض الضوئي

ويرمز له بالرمز (Φ) أو بالرمز (F) ويعبر عن حساسية العين للقدرة الضوئية الناتجة من الإشعاع ويعرف بأنه الكمية الكلية للضوء المنبعث في الثانية، من مصدر ضوئي، أو الطاقة الصادرة من مصدر ضوئي في الثانية. يقاس الفيض الضوئي بوحدة تسمى الليومن (Lumen) ويرمز لها بالرمز (Lm) وأما العلاقة بين الليومن ووحدة القدرة الكهربائية الواط (watt) فهي كالآتي:

$$1 \text{ Lumen} = 0.0016 \text{ watt}$$

$$\text{or } 1 \text{ watt} = 681 \text{ Lumen}$$

الزاوية المجسمة أو الزاوية الفراغية Solid angle

ويرمز لها بالرمز (ω) ويوضح الشكل (7.1) تمثيلاً للزاوية الفراغية ω والتي تعرف تبعاً للمعادلة الآتية:

$$\omega = \frac{A}{r^2} \text{ steradian}$$

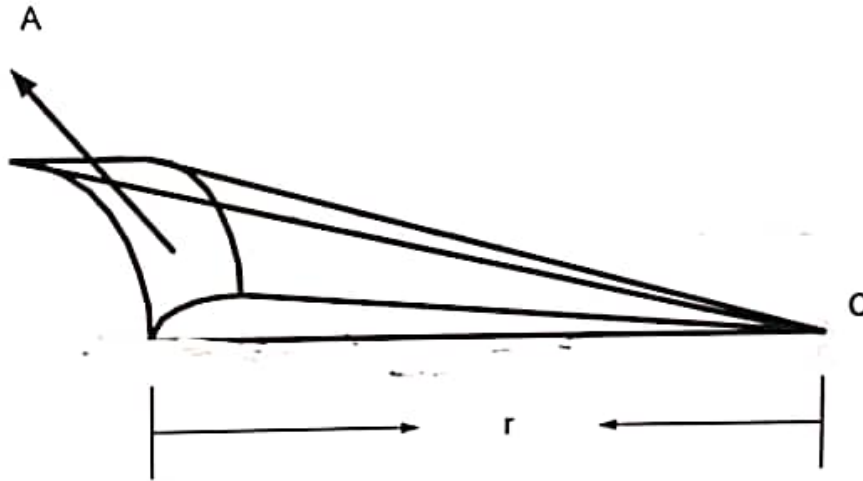
حيث إن: A = مساحة جزء من سطح كرة

r = نصف قطر كرة

C = مركز الكرة

وتكون وحدة الزاوية الفراغية (steradian) أي زاوية نصف قطرية مجسمة، ويرمز لها بالرمز (sr)، وتعرف (steradian) بأنها الزاوية عند المركز المقابلة لجزء من سطح كرة (هذا الجزء له مساحة تساوي مربع نصف القطر أي أن $\omega = 1$ عندما $A = r^2$) وفي الهندسة الضوئية تكون ω هي الزاوية الفراغية المقابلة لمساحة السطح المضاء A .

وتعتبر أقصى قيمة للزاوية الفراغية ω هي 4π (st) ويمكن الحصول عليها عندما تتحقق المعادلة $A = 4\pi r^2$ (وهي المساحة الكلية لسطح الكرة)



الشكل (7.1) تمثيل للزاوية الفراغية ω

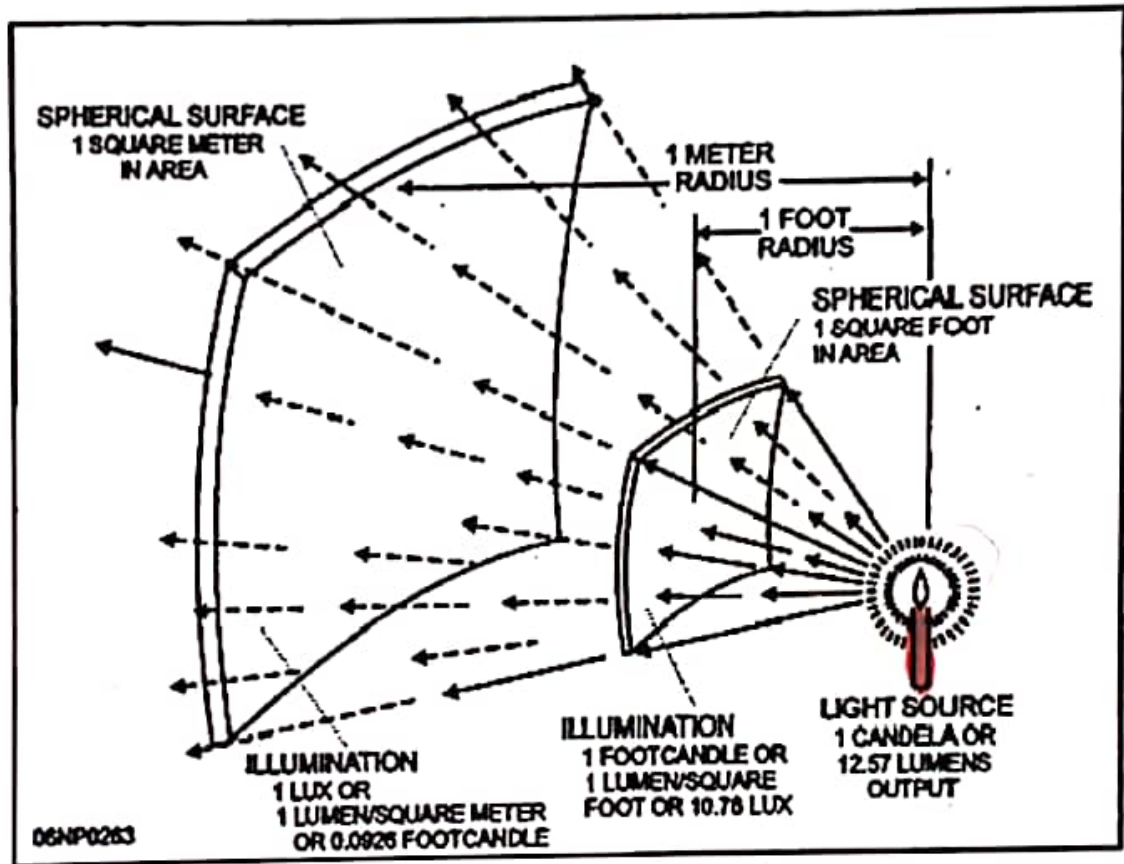
الكنديل (Candela)

ويرمز لها بالرمز (cd) أو قدرة الشمعة (candela power) ومن الشائع أن يطلق عليها الشمعة فقط

ويرمز لها بالرمز (cp) والكنديل هي وحدة شدة الإضاءة (Luminous intensity)

الليومن (Lumen)

ويرمز له بالرمز (Lm) وهو وحدة الفيض الضوئي. إذا وضع ضوء له شدة استضاءة تساوي واحد كنديلاً (كنديلاً واحداً) في جميع الاتجاهات، عند كرة نصف قطرها يساوي متراً واحداً، والزاوية الفراغية تساوي واحد (steradian)، فعنده ينتج فيض ضوئي يساوي واحد (ليومن واحداً). ويوضح الشكل (7.2) كل من الليومن والشمعة.



الشكل (7.2) يبين العلاقة بين الليومن والشمعة

كمية الضوء (Quantity of light)

ويرمز لها بالرمز Q وهي كمية الضوء الخارجية خلال ساعة نتيجة فيض يساوي (ليومن واحداً) في مصباح معين ، ويعبر عنها كما يلي :

$$Q = \Phi \cdot t \quad \text{Lm.hr}$$

ووحدة كمية الضوء هي ليومن - ساعة (Lm-hr) وهي تقابل أو تشبه وحدة الطاقة الكهربائية (وات - ساعة)

شدة الإضاءة (Luminous intensity)

ويرمز لها بالرمز (I) وهي قدرة المصدر الضوئي على انبعاث الفيض الضوئي (Φ) في اتجاه محدد وتمثل بالمعادلة التالية :

$$I = \frac{\Phi}{\omega} \quad \text{Lm/sr (candela)}$$

وتختلف شدة الإضاءة باختلاف الاتجاه حيث يكون متوسط شدة الإضاءة أو متوسط الكنديلا للمصدر هي القيمة المتوسطة لقيم الكنديلا في جميع الاتجاهات وتعرف أيضاً بأنها كمتوسط قدرة شمعة كروية (mean spherical candela - power) ويرمز لها بالرمز MSCP .

الاستضاءة (Illumination)

ويرمز لها بالرمز (E) وتعرف بأنها كمية الفيض الضوئي (ليومن) الساقطة عمودياً على وحدة المساحة من هذا السطح وتمثل بالمعادلة التالية:

$$E = \frac{\Phi}{A} \quad \text{Lux}$$

وتكون وحدة الاستضاءة هي لاكس ($\text{Lux} = \text{lm/m}^2$)

النصوع (Luminance)

ويرمز له بالرمز (L) ويعرف النصوع بأنه النسبة بين شدة الإضاءة والمساحة الظاهرية لمصدر الضوء ويتم التعبير عن النصوع بالمعادلة التالية:

$$L = \frac{I}{S} \quad \text{cd/m}^2$$

حيث إن: S = المساحة الظاهرية بوحدة m^2

(7-3) قانون التربيع العكسي

ويمكن كتابة معادلة الاستضاءة بصورة أخرى يطلق عليها معادلة قانون التربيع العكسي للضوء والتي تستنتج كالآتي:

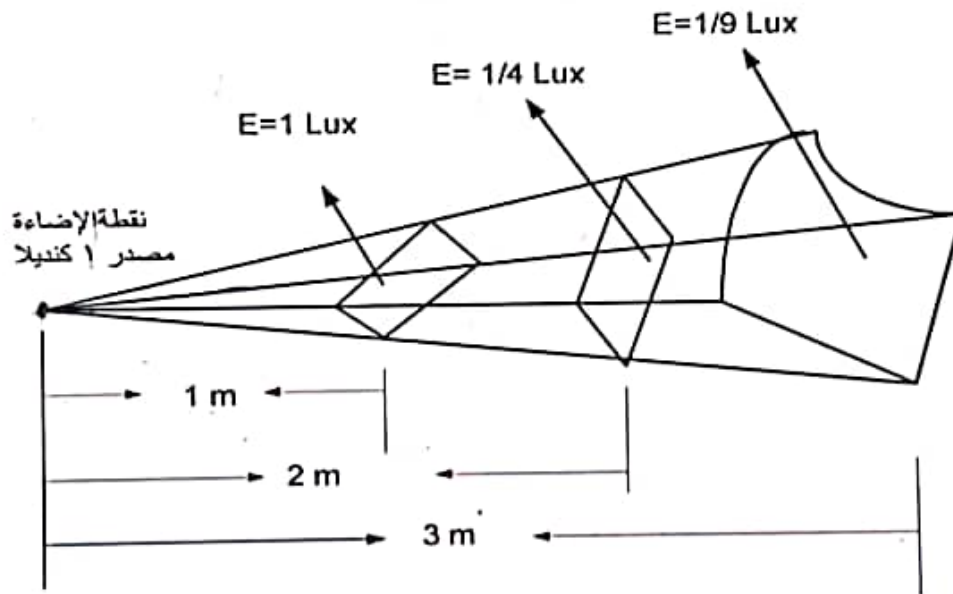
$$I = \frac{\Phi}{\omega} \quad \text{cd} \quad (7-8)$$

$$\Lambda = \omega r^2 \quad \text{m}^2 \quad (7-9)$$

$$E = \frac{\Phi}{\Lambda} = \frac{I\omega}{\omega r^2} = \frac{I}{r^2} \quad \text{Lux} \quad (7-10)$$

$$E = \frac{I}{r^2} \quad \text{Lux} \quad (7-11)$$

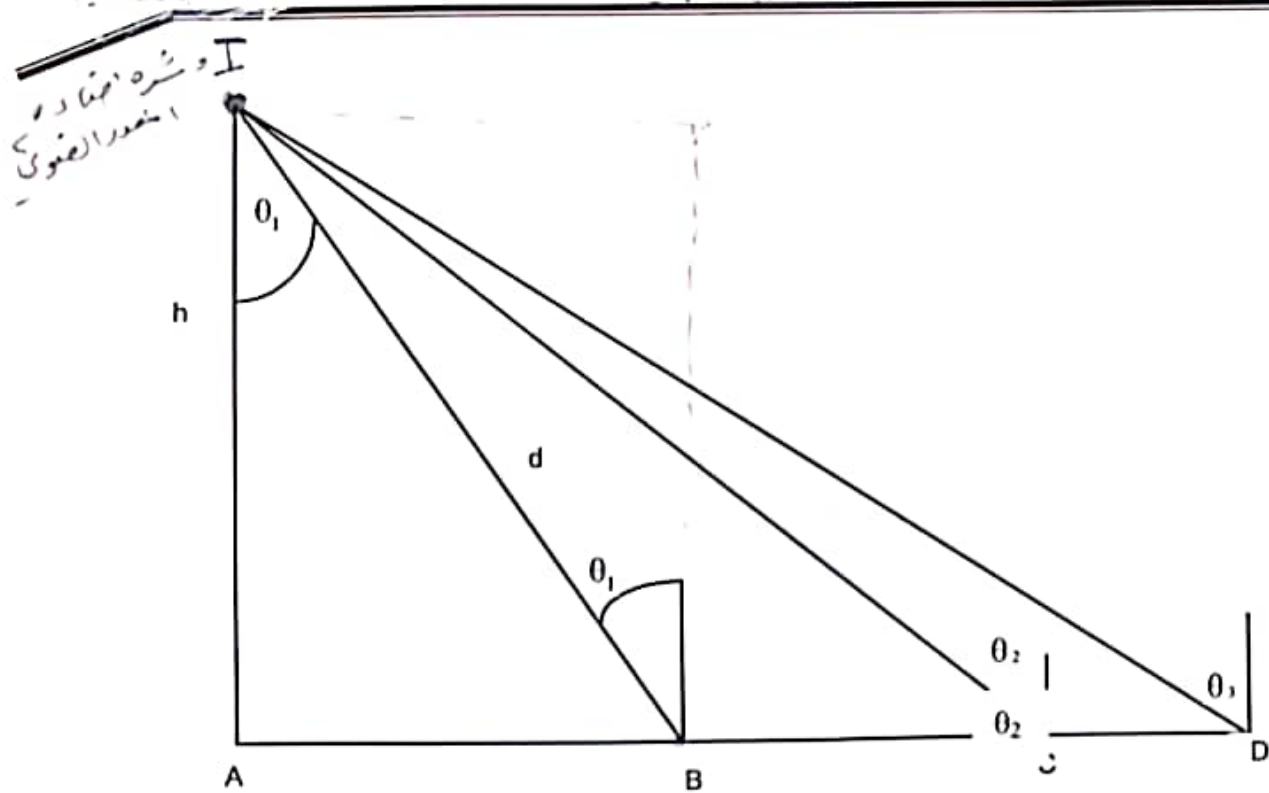
ويوضح الشكل (7.3) تمثيل قانون التربيع العكسي، ويتضح مما سبق أن الاستضاءة على سطح عمودي على اتجاه الضوء تتناسب ومربع المسافة بين المنبع والسطح، ويلاحظ أن قانون التربيع العكسي قد استنتج على أساس أن منبع الضوء مركز عند نقطة، ولكن من الناحية العملية نجد أن الضوء يسقط بزوايا ميل مختلفة على الأسطح المراد إضاءتها، وعندما تكون الاستضاءة أفقية كما في الشكل (7.4) فتكون المعادلة (7-10) كما يأتي



..... (7.3) تمثيل القانون التربيع العكسي

$$E_n = \frac{I \cos \theta_1}{d^2} \quad (5-12)$$

$$E_n = \frac{I \cos^3 \theta_1}{h^2} \quad (5-13)$$



الشكل (7.4) يبين الاستضاءة الأفقية لمنبع نقطي

حيث إن:

$$P = E_p \text{ عند نقطة } P$$

(7-3-1) تطبيقات على قانون التربيع العكسي

مثال (1)

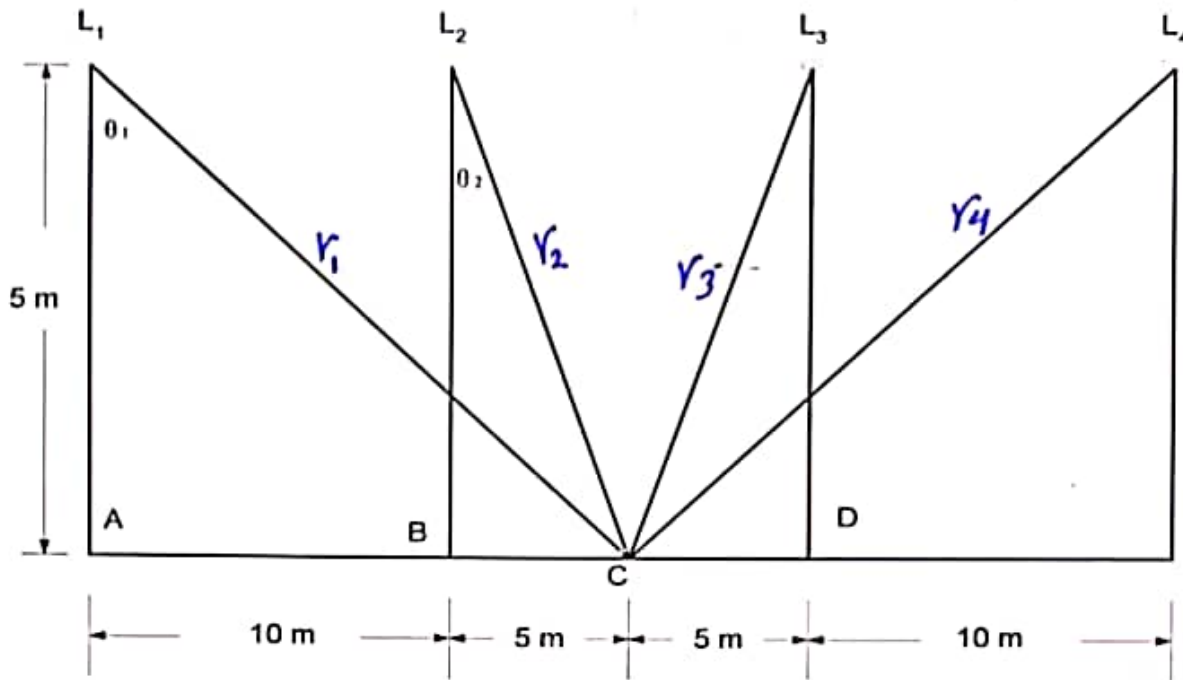
يراد إضاءة ممر بأربعة مصابيح يبعد كل واحد عن الآخر 10 m وعلى ارتفاع 5 m من سطح الأرض وأن شدة الإضاءة للمصباح 200 cd في جميع الاتجاهات. أوجد الاستضاءة عند منتصف المسافة بين المصباحين الثاني والثالث.

الحل

لحل هذه المسألة نوجد الاستضاءة للمصباح الأول وكذلك الثاني ويوجد تماثل فنوجد الاستضاءة الكلية بضرب مجموع الإضاءة للمصباحين في 2.

$$E_{1,1} = \frac{I \cos \theta_1}{(L_1 C)^2} = \gamma_1$$

الاستضاءة نتيجة المصباح الأول



الشكل (7.5)

$$r_1 = L_1C = \sqrt{5^2 + 15^2} = 15.8 \text{ m}$$

$$\cos \theta_1 = 5/15.8$$

$$E_{L1} = \frac{200 \times 5 / 15.8}{15.8^2} = 0.253 \text{ Lux}$$

$$E_{L2} = \frac{I \cos \theta_2}{(L_2C)^2} = r_2$$

الاستضاءة نتيجة المصباح الثاني

$$L_2C = \sqrt{5^2 + 5^2} = 5\sqrt{2} \text{ m}$$

$$\cos \theta_2 = \frac{1}{\sqrt{2}}$$

$$E_{L2} = \frac{200 \times 1 / \sqrt{2}}{(5\sqrt{2})^2} = 2.83 \text{ Lux}$$

$$= E_{L1} + E_{L2} = 0.253 + 2.83 = 3.08 \text{ Lux}$$

$$= 2 \times 3.08 = 6.16 \text{ Lux}$$

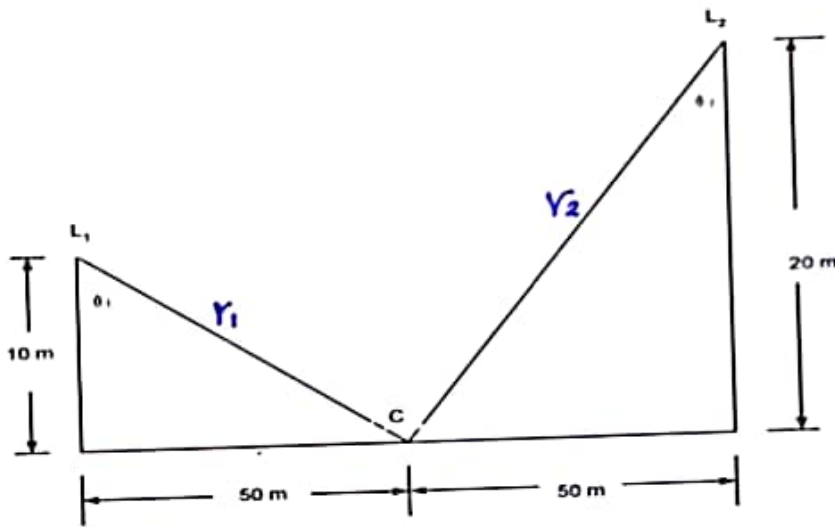
مجموع الاستضاءة للمصباحين

الاستضاءة الكلية

مثال (2)

مصباحان يبعدان عن بعضهما 100 m وشدة الإضاءة 200 cd للمصباح A و 400 cd للمصباح B ويرتفع المصباح A عن الأرض 10 m والمصباح B يرتفع 20 m. ووضع جهاز فوتوميتر لقياس الاستضاءة بين نقطة المنتصف من سطح الأرض أوجد قراءة الجهاز.

الحل



الشكل (7.6)

$$r_1 = (L_1C) = \sqrt{10^2 + 50^2} = 51 \text{ m}$$

$$\cos \theta_1 = 10/51$$

$$E_{L1} = \frac{200 \times 10/51}{51^2} = 0.0151 \text{ Lux}$$

$$r_2 = (L_2C) = \sqrt{20^2 + 50^2} = 53.9 \text{ m}$$

$$\cos \theta_2 = 20/53.9$$

$$E_{L2} = \frac{400 \times 20/53.9}{53.9^2} = 0.051 \text{ Lux}$$

$$= E_{L1} + E_{L2} = 0.0151 + 0.051 = 0.066 \text{ Lux}$$

قراءة جهاز فوتوميتر

حساب الاضاءة الداخلية من عدد من المصابيح

$$E = \frac{n \phi \eta p}{A}$$

يمكن استخدام المعادلة التالية في حساب الاضاءة الداخلية

حيث n = عدد المصابيح و E = الاستضاءة و A = مساحة مستوى التنظيل
 ϕ = الفيض الضوئي لكل مصباح و η = معامل الانتفاع و p = معامل الفقد

مثال

يراد اضاءة صالة رسم في إحدى الكليات التقنية ومساحتها $(30 \text{ m} \times 20 \text{ m})$ والمصابيح معلقة على ارتفاع 5 m والاستضاءة $E = 144 \text{ Lm/m}^2$ علماً بأن

- معامل الانتفاع = 0.6 - معامل الفقد = 0.75 - النسبة بين الفراغ والارتفاع = 1
- الكفاءة = 13 Lm/watt لمصباح 300 watt
- الكفاءة = 16 Lm/watt لمصباح 500 watt

اختر المصباح الأفضل مع توضيح السبب وارسم توزيع المصابيح في صالة الرسم
الحل

$$n \phi = \frac{E \cdot A}{\eta \cdot p}$$

$$n \phi = \frac{30 \times 20 \times 144}{0.6 \times 0.75} = 192000 \quad \text{Lm}$$

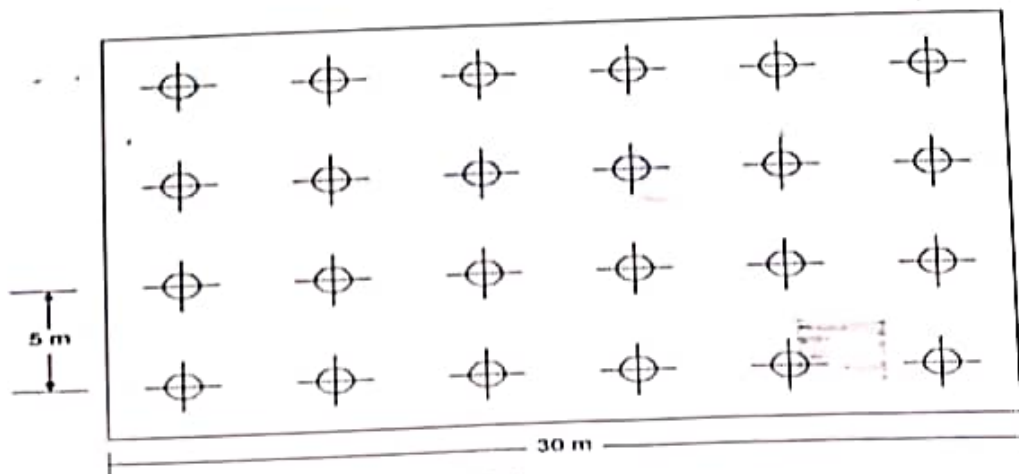
$$\phi = 500 \times 16 = 8000 \quad \text{Lm} \quad \text{مصابيح } 500 \text{ W} \text{ الليومن الخارج من مصباح}$$

$$= 192000 / 8000 = 24 \quad \text{عدد المصابيح المطلوبة}$$

$$\phi = 300 \times 13 = 3900 \quad \text{Lm} \quad \text{الليومن الخارج من مصباح } 300 \text{ W}$$

$$= 192000 / 3900 = 49 \quad \text{عدد المصابيح المطلوبة}$$

من الواضح عدم استخدام المصابيح 300 W لأنه لا يمكن تنظيمها، ويمكن استخدام المصابيح 500 W وتنظيمها في 4 صفوف و 6 أعمدة والمسافة بين كل مصباح والآخر 5 m كما هو موضح في الشكل (7.23)



الشكل (7.23)

$$E = \frac{n \phi \gamma P}{A}$$

١ - من المعادلة اعلاه يتم حساب الفيض الكلي اللازم لهذه البناية
مهمة تغير نوع وعدد المصابيح

$$n \phi = \frac{EA}{\gamma P}$$

$$n \phi = \frac{144 \frac{\text{Lum}}{\text{m}^2}}{0.6 \times 0.75} = (20 \times 30) \text{m}^2 = 192000 \text{ Lum}$$

∴ الفيض الكلي = عدد المصابيح × فيض المصباح الواحد = $n \phi$

٢ - طاب عدد المصابيح (n) يجب أن تحسب فيض المصباح الواحد
أن فيض المصباح الواحد يعتمد على نوع المصباح
اولاً / اختيار مصباح قدرته 500 واط

فيض المصباح الواحد ϕ = قدرة المصباح الواحد × كفاءة المصباح

$$\therefore \phi = 500 \text{ watt} \times 16 \frac{\text{Lum}}{\text{watt}}$$

$$\phi = 8000 \text{ Lum} :$$

$$n \phi = 192000 \quad \therefore$$

$$n \times 8000 = 192000$$

$$\therefore n = \frac{192000}{8000} = 24 \text{ (24 مصباح قدرته 500 واط)}$$

ثانياً / لحساب الفيض الضوئي من مصباح 300 watt = كفاءة المصباح × قدرته

$$\phi = 13 \frac{\text{Lum}}{\text{watt}} \times 300 \text{ watt} = 3900 \text{ Lum}$$

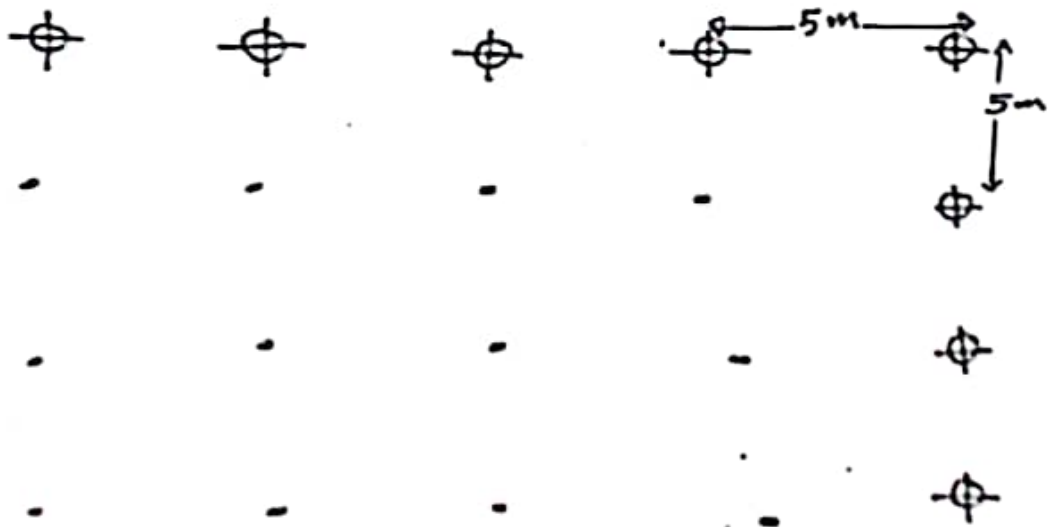
$$\therefore n \times 3900 = 192000$$

$$n \times 3900 = 192000$$

$$\therefore n = \frac{192000}{3900} = 49$$

اذن عدد مصابيح 300 واط التي تعطى خبثا كافي 192000 هو $n=49$

لا يمكن استخدام مصابيح 300 واط لان عودها لا يمكن تنظيمها على هذه المساحة لذلك نختار مصابيح 500 واط عودها 24 يمكن ترتيبها بأربعة صفوف عمودية وسنة صفوف أفقية بمسافة 5م بين كل مصابيح



انواع المصابيح الكهربائية

كما يمكن تقسيم المصابيح حسب طبيعة الاستخدام إلى الأنواع التالية :

- أ- المصابيح الطبية Lamps medical مثل مصابيح الشمس وتلك القاتلة للجراثيم وغيرها.
- ب- مصابيح مسرحية وسينمائية Lamps Theatre وهي تلك التي تضيء مناطق محدودة وبتركيز عال حيث تستخدم العدسات المختلفة وتصمم لمسافات متباينة مثل مصباح الزينون.
- ج- مصابيح الوقاية الآلية Lamps Protection مثل تلك المستخدمة في حماية البنوك والمتاحف وغيرها وقد يستعان بضوء الليزر في هذا الصدد.
- د- مصابيح الإضاءة العادية Lamps Light وهي الأكثر شيوعا وهي في الحقيقة تنقسم بدورها إلى:

1- مصابيح الفتيلة Filament Lamp

حيث تعتمد على نظرية التوهج الناتج للضوء خصوصا مع تلك المواد التي تتحمل درجات الحرارة العالية والتي تتضمن كل من:-

- المصباح المتوهج Lamp Incandescent حيث تصل أحيانا إلى 2400 درجة مئوية وتحتوي على جميع الألوان بالرغم من تغلب اللون الأحمر والأصفر وتصنع الفتيلة من تنجستن وتوضع داخل قارورة من الزجاج الشفاف مفرغة الضغط.
- مصباح تنجستن - هالوجين Lamp Halogen - Tungsten حيث يدخل فيها بخار تنجستن ويترسب مع الاستعمال والتشغيل ويترسب على الجدار الداخلي ولذلك يضاف النيتروجين والأرجون فيها للتغلب على هذا التبخر.
- مصباح القوس الكربوني Lamp Arc Carbon ويصلح للتيار المستمر أو المتردد وعادة ما تكون الثغرة التي يحدث بها التفريغ في حدود 3-6.5 مم

2- مصابيح التفريغ الغازي Discharge Gas Lamps

وهذا النوع متباين ومتعدد وهي تنقسم إلى قسمين فمنها:

- أ- مصابيح ذات مستوى إضاءة متوسط Level Normal وهي:-

- مصباح الفتيلة

- الفلوري المصباح Fluorescent Lamp

- ب- مصابيح عالية شدة الإضاءة Level High ومنها ما يلي:-

- مصباح الصوديوم

- مصباح الزنبيق

- مصباح الهاليد المعدني

هبوط الجهد في المغذيات احادية وثلاثية الطور :-

هبوط الجهد ومعادلات التيار voltage drop and current rating

يعرف هبوط الجهد بأنه فقدان جزء من الفولتية بين بداية الموصل (المصدر) ونهاية الموصل (الحمل) بشرط استمرارية مرور التيار الكهربائي خلال الموصل وتعتمد قيمة هبوط على عنصرين :

1- مقاوميه الموصل فكلما زانت خاصية المقاومة في الموصل واشتدت معاكسته للتيار كان الفقد أكبر مما لو كانت المادة ذات موصالية كبيرة ولذلك يستخدم الألمونيوم والنحاس في الدوائر الكهربائية بسبب موصليتهم العالية وانخفاض معاكستهم للتيار بسبب انخفاض قيم مقاومتهم.

2- عدد الشحنات المارة في الموصل فكلما زاد عدد الشحنات زاد الفقد والانتقاص من الطاقة المكتسبة ولذلك في محطات القدرة يتم استعمال محولات كهربائية تقوم برفع الجهد وخفض التيار في خط النقل ليكون بالإمكان نقله إلى مسافات بعيدة جدا دون أن يعاني هبوطا كبيرا في الجهد وبهذه الطريقة يمكن تقليل الفقد حتى 100 مرة مما لو كان ينقل على مستوى فولتية المحطة أي من دون استعمال محولات تخفض قيمة التيار.

ويمكن حساب هبوط الجهد في الموصلات (الاسلاك والقابلات) اعتمادا على قيمة مقاومة الموصل بالإضافة الى عدد الاطوار المستخدمة وفيما يلي كيفية حساب هبوط الجهد اعتمادا على تغذية الموصل

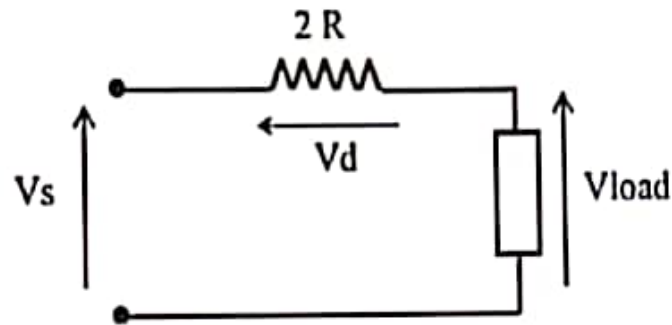
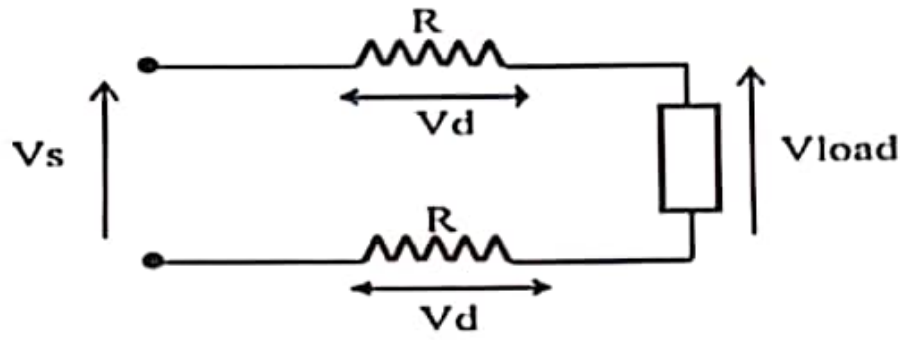
• مغذي احادي الطور

يتم تغذية الحمل في هذا النوع بواسطة موصلين من نفس النوع احدهما لمرور التيار من المصدر الى الحمل (الذهاب) والآخر لرجوع التيار من الحمل الى المصدر (الاياب) لذا فان كلا الموصلين يظهران هبوط جهد بسبب مقاومة الموصل كما مبين في الشكل أدناه. و يمكن حساب هبوط الجهد كما يلي

$$V_d = V_s - V_{load}$$

$$V_d = I \times 2R$$

حيث ان V_s هي فولتية المصدر و V_{load} هي فولتية الحمل و V_d هو هبوط الجهد بينما تمثل R مقاومة موصل واحد فقط.

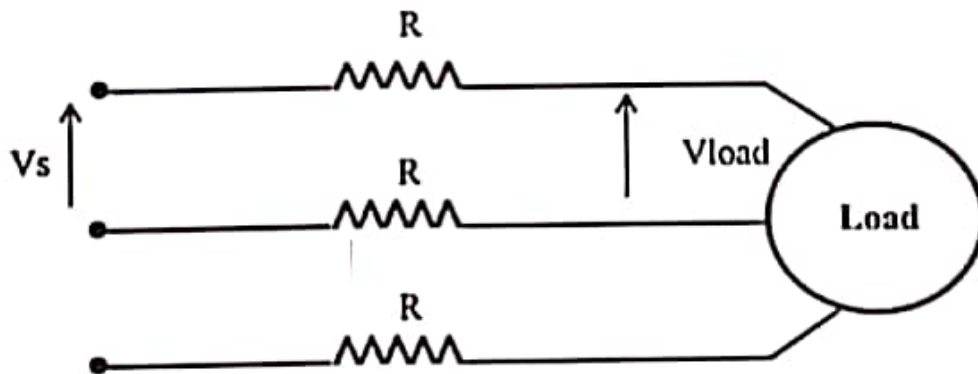


• مغذي ثلاثي الطور

يتم تغذية الحمل ثلاثي الأطوار باستخدام ثلاث موصلات متعقلة حيث تكون مقاومة جميع الخطوط متساوية كما مبين في الشكل أدناه . ويمكن حساب هبوط الجهد على الخطوط الناقلية كما يلي :

$$V_d = V_s - V_{load}$$

$$V_d = \sqrt{3} I \times R$$



كما يمكن حساب هبوط الجهد في الموصلات اعتمادا على نوع الموصل المستخدم لكل متر من العلاقة التالية :

$$V_d = \frac{MV \times I \times L}{1000}$$

حيث ان MV تمثل هبوط الجهد بالنسبة لنوع الموصل (القبلي) لكل متر ويمكن الحصول على قيمتها من الجداول الخاصة بالقبليات ووحدها هي $V/A/m$, بينما I يمثل التيار المار في الوصل و L يمثل طول الموصل.

ومما تجدر الاشارة اليه ان القيم المسموح بها لهبوط الجهد كالآتي

- دوائر المحركات:- هبوط الجهد لا يزيد عن 2.5% من الجهد المقنن عند الحمل التام
- دوائر الانارة:- هبوط الجهد المسموح لا يزيد عن (1%-2%) من الجهد عند المستهلك

اختيار حجم القبلي المناسب لتقليل هبوط الجهد

ان اختيار حجم القبلي المناسب يلعب دورا كبيرا في تقليل مقدار هبوط الجهد عليه لذا عند اختيار حجم القبلي في التوصيلات الكهربائية يؤخذ بنظر الاعتبار النقاط التالية

- ١ - مساحة القبلي
- ٢ - درجة الحرارة المحيطة
- ٣ - نوع الحماية المستخدمة
- ٤ - القرب والبعد عن القبليات الأخرى
- ٥ - هبوط الجهد
- ٦ - مساحة المقطع

ان قيمة التيار الذي يتحمله الموصل تعتمد على مساحة المقطع لذلك الموصل حيث ان لكل سلك قيمة معينة لأقصى تيار يمر من خلاله وعند تجاوز التيار الحد المسموح به يحصل ما يلي

التأسيسات الكهربائية

- ارتفاع درجة حرارة القابلو مما يؤدي لزيادة مقاومته وبالتالي زيادة هبوط الجهد
- عازل القابلو له مقاومة معينة لدرجة الحرارة وعند ارتفاعها عن الحد المطلوب تؤدي الى تلف العازل
- استمرارية مرور التيار مع تلف العازل يؤدي لحدوث دائرة القصر Short circuit

• درجة الحرارة المحيطة

ان ازدياد درجة الحرارة يؤدي الى زيادة مقاومة الموصل وهذا بدوره يؤدي الى زيادة هبوط الجهد لذا عند زيادة درجة الحرارة يجب زيادة حجم الموصل لكي لا تتجاوز الحد المسموح به لهبوط الجهد و مما تجدر الاشارة اليه ان هناك مواصفات عالمية للقابلوات تم تحديدها في بعض الجداول مثل الجداول البريطانية IEE والتي تعطي قيمة معينة لمعدل التيار لكل مساحة مقطع ولجميع القابلوات وعند درجة حرارة 30 مئوية. فاذا كانت درجة الحرارة المحيطة بالقابلو اقل او اكثر من 30 درجة مئوية فان قيمة معدل التيار تضرب في معامل درجة الحرارة التي حددتها تلك الجداول لاختيار مساحة المقطع المناسبة كما مبين في الجدول أدناه

جدول قياسي عند درجة حرارة 30 مئوية

هبوط الجهد MV/A/m	معدل التيار (A)	حجم الموصل (مساحة المقطع) mm ²
40	12	1
27	15	1.5
16	22	2.5
10	29	4
7	34	6
4	46	10
3	61	16

معامل التباين (DF) Diversity factor

وهو النسبة بين أقصى قيمة للحمل خلال فترة معينة الى الحمل الكلي ويستخدم معامل التباين لتقليل كلفة التأسيس عند الدوائر الرئيسية والفرعية حيث لا يتوقع ان تعمل جميع الاحمال (المعدات والاجهزة الكهربائية وتراكيب الانارة) في نفس الوقت للوصول الى أقصى حمل فمثلا لا يتوقع ان تعمل جميع اجهزة الانارة في دار ما في نفس الوقت فاذا كان في هذه الدار انارة تعمل 1000W وان أقصى استخدام كان 600W فلن معامل التباين:-

$$DF = \frac{600}{1000} = 0.6$$

مثال 1:- حمل ثلاثي الاطوار متزن 300KW ويعمل بجهد 415V عند معامل قدرة 0.78 متأخر من خلال كابل نحاسي طوله 270m , ومساحة مقطعة تساوي 400mm² احسب قيمة هبوط الجهد في الكابل, اهمل الجهد الناتج عن المفاعلة واعتبر ان المقاومة النوعية للنحاس 0.017 $\mu \Omega \cdot m$.

الحل :-

$$P = \sqrt{3} I V_{line} \cos \theta$$

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} V \cos \theta} = \frac{300 \times 1000}{\sqrt{3} \times 415 \times 0.78} = 535.079 \text{ A}$$

$$R = \rho \frac{L}{a} = \frac{0.017 \times 10^{-6} \times 270}{400 \times 10^{-6}} = 0.0115 \Omega$$

$$V_d = \sqrt{3} I R = \sqrt{3} \times 535.079 \times 0.0115 = 10.658 \text{ V}$$

مثال 2 :- لوحة مفتاح رئيسية تغذي ورشة محركات على بعد 240 m وبحمل ثلاثي الاطوار متزن مقداره 80 KW عند معامل قدرة 0.75 متأخر اختر الحجم القياسي واحسب القيمة الحقيقية لهبوط الجهد علما انه يجب المحافظة على الجهد عند الحمل بمقدار 415 V على ان لا يتجاوز فقد الجهد في الكابل 2.5% عند

على ان لا يتجاوز فقد الجهد في الكابل 2.5%

لوحة المفاتيح . ان مقاومة النحاس النوعية $0.0175 \mu\Omega \cdot m$. ملاحظة يجب ان يكون اختيار القابلو ضمن الاحجام القياسية ومنها

$70 \text{ mm}^2, 95 \text{ mm}^2, 120 \text{ mm}^2, 150 \text{ mm}^2, 185 \text{ mm}^2, 240 \text{ mm}^2$

الحل :-

$$P = \sqrt{3} I V_{Lline} \cos \theta$$

$$I = \frac{P}{\sqrt{3} V_{Lline} \cos \theta} = \frac{80 \times 1000}{\sqrt{3} \times 415 \times 0.75} = 148.4 \text{ A}$$

$$V_d = 2.5\% V_s = 0.025 V_s$$

$$\therefore V_{load} = 415, \text{ and } V_d = V_s - V_{load}$$

$$\therefore 0.025 V_s = V_s - 415 \Rightarrow V_s = \frac{415}{0.975} = 425.64 \text{ V}$$

$$\therefore V_d = 0.025 \times 425.64 = 10.64 \text{ V}$$

لإيجاد حجم القابلو (مساحة مقطعة) يجب إيجاد مقاومة القابلو المستخدم لذا

$$V_d = \sqrt{3} I R \Rightarrow R = \frac{V_d}{\sqrt{3} I} = \frac{10.64}{\sqrt{3} \times 148.4} = 0.0414 \Omega$$

$$R = \rho \frac{L}{a} \Rightarrow a = \rho \frac{L}{R} = \frac{0.0175 \times 10^{-6} \times 240}{0.0414} = 101.45 \text{ mm}^2$$

كما يلاحظ ان مساحة مقطع الموصل لا تقع ضمن الحدود القياسية للموصلات لذلك يتم اختيار موصل مساحة مقطعة قريبة من المساحة أعلاه وضمن الحدود القياسية للموصلات وحسب القيم المعطاة في السؤال فان أقرب مساحة مقطع قياسية هي 120 mm^2 , لذلك يتم اختيار الموصل وفق هذا القياس . لذا يجب حساب هبوط الجهد الذي يتوافق مع مساحة الموصل القياسي وكما يلي

$$V_d = \sqrt{3} I R \Rightarrow \sqrt{3} I \rho \frac{L}{a} = \frac{\sqrt{3} \times 148.4 \times 0.0175 \times 10^{-6} \times 240}{120 \times 10^{-6}} = 8.996 V$$

مثال 3 :- قابلو احادي الطور يبلغ طوله 10 m ويغذي محرك كهربائي 10.5 KW ويعمل بجهد 240 V ومعامل التباين 66% علما ان مساحة المقطع 6mm² , بين فيما اذا كان هذا القابلو مناسب للعمل ام لا .

الحل :- يجب ايجاد أقصى تيار يتحملة الموصل وفقا لمعامل التباين وكما يلي

$$I = \frac{P}{V} = \frac{10.5 \times 1000}{240} = 43.75 A$$

$$I_{max} = I \times DF = 43.75 \times 0.66 = 28.88 A$$

من جدول الموصلات القياسية فان مساحة مقطع موصل 6mm² تقابل MV=7 لذلك فان هبوط الجهد بحسب كالاتي

$$V_d = \frac{MV \times I \times L}{1000} = \frac{7 \times 28.88 \times 10}{1000} = 2.02 V$$

كما معروف ان هبوط الجهد المسموح به للمحركات الكهربائية 2.5% من فولتية المصدر لذا يكون هبوط الجهد المسموح به

$$V_d = 2.5\% \times V_s = 0.025 \times 240 = 6 V$$

بما ان الهبوط الفعلي في الموصل 2.02V وهو اقل من الهبوط المسموح به (6V) لذا فان هذا القابلو مناسب للعمل.

نظم التسليكات الكهربائية Electrical wiring systems

يقصد بالتسليكات الكهربائية هو كيفية توصيل أو سحب التوصيلات الكهربائية (الاسلاك) الخاصة بأي تأسيس . كما توجد عدة أنواع من أنظمة التسليكات الكهربائية يمكن استخدامها ولكل نظام محاسنه ومساوئه و لاختيار نوع نظام التسليكات يجب مراعاة ما يلي

- 1- نوع الحمل الذي يتم تغذيته
- 2- نوع التيار
- 3- الكلفة الاقتصادية
- 4- الفترة الزمنية المتوقعة لعمر التأسيس
- 5- الشكل او المظهر الخارجي للتأسيس
- 6- العمل والمتانة
- 7- الظروف غير الطبيعية مثل (الرطوبة , غازات وابخرة او مؤثرات ميكانيكية)

أنظمة التسليكات الكهربائية

- 1- نظام التسليكات باستخدام الموصلات العارية
- 2- نظام التسليكات بالقبابوات المعزولة بالورق
- 3- نظام التسليكات المثبت (cleat)
- 4- نظام التسليكات بالموصلات المعزولة (قبابوات)
- 5- نظام التأسيس بالأنتيباب
- 6- نظام التسليكات المغلق بالخشب

1- ❖ نظام الموصلات العارية bar conductor system

ويستخدم هذا النظام في بعض الاغراض الخاصة مثل

1- التوصيلات الخاصة بالارضى

2- كموصلات في نظام الجهد المنخفض جداً

3- في المصاعد وقضبان التوصيل العابرة

4- في الباصات الكهربائية والرافعات

ومن اهم مساوي نظام الموصلات العارية هو امكانية حدوث الحريق بالإضافة الى حدوث الصدمات الكهربائية

الاحتياطات الواجب اتخاذها عند استخدام هذا نظام الموصلات العارية:-

- وضع قضبان التوصيل والموصلات التي تحمل جهداً بحدود (415-220) فولت بحيث تكون بعيدة عن متناول الاشخاص العاديين.
- ان يكون العازل الذي تعلق عليه الموصلات قوياً ومثبتاً وان لا تزيد المسافة بين طرفي تثبيت الموصلات عن 10 متر
- ان توضع في امكان تسمح للموصلات بالتمدد والانكماش مع تغير درجة الحرارة الناتجة عن تغير تيار الحمل
- عند اختراق الجدران أو الاسقف والارضيات يتم وضع الموصلات داخل انابيب او قنوات معدنية مزرسة وتكون الموصلات محاطة بمادة عازلة غير قابلة للاحتراق

2- ❖ نظام التسليك المثبت cleat

هذا النظام يعتبر من ارخص النظم من حيث الكلفة وفيه نجد ما يلي :-

- 1- يتم تثبيت قابلو ذو قلب واحد او اكثر بواسطة الكلبسات على ان لا تزيد المسافة نقطة تثبيت واخرى عن 5 سم.

التأسيسات الكهربائية

2- تثبت القابلات على ارتفاع مترين من الارضية فتكون امينه ولا تحتاج الى احتياطات ضد المؤثرات الخارجية

1- يستخدم هذا النظام في التأسيسات الموقتة او التي لا يهم فيها الشكل و المظهر الخارجى

٣- نظام التسليك بالانابيب conduit wiring system

فى هذا النظام يستخدم انبوب لحمل قبالو او عدة قابلات . وظيفة الانبوب هو حمل وحماية القابلات من المؤثرات الخارجية . تصنع الانابيب من مواد مختلفة مثل انابيب الالمنيوم , انابيب النحاس , انابيب الصلب المرنة , انابيب البلاستيكية . من مميزات نظام التسليك بالانابيب:

- يعطى القابلات بداخله درجة عالية من الحماية ضد المؤثرات الخارجية
- التقليل من خطورة الحريق
- يعطى توصيل جيد وفعل للتأريض
- يمكن اعادة التسليك مرة اخرى بسهولة .



الخطوات او النقاط التي يجب اتباعها عند استخدام هذا النظام:-

- يجب نصب الانابيب وتأمينها قبل وضع القابلات
- علب التفرع والفحص يجب ان توضع في اماكن يسهل الوصول اليها
- عند وضع عده قابلات في انبوب واحد يجب ان لا يزيد معامل الفراغ عن 40% حيث ان

$$\text{معامل الفراغ} = \frac{\text{مجموع مساحات القابلات}}{\text{مساحة المقطع الداخلي للانبوب}} \times 100 \%$$

الغرض من ذلك ان يتم التسليك بسهولة وأمن , فلذا مر القابلو بزوايتين 90 درجة فانه ذلك سيسبب مضايقه عند التسليك لهذا يجب ان يقلل معامل الفراغ حتى يتسنى سحب القابلو بسهولة , بالإضافة عند مرور التيار الكهربائي في القابلات ينتج حراره قد تؤدي الى تغير شكل العوازل المضغوطة.

- عند الانحناء يجب ان لا يقل نصف القطر الداخلي للانحناء عند مره من القطر الخارجي للانبوب ويجب ان لا يقل عن اربعة امثال قطر أكبر قابلو معدود داخل الانبوب.
- يجب ازالة الفتوات من اطراف الانبوب بعد قطع الانابيب للحماية من احتمال قشط العازل للقابلو.
- نهاية اطراف القابلو يجب عزلها بماده غير قابلة للاحتراق tape
- من الضروري تاريض التأسيس.
- يجب وضع السلك الحار والسلك البارد ولحمل معين في نفس الانبوب وذلك للانابيب المصنوعة من مادة مغناطيسية (الصلب)
- يجب تصريف الرطوبة المتكونة داخل الانابيب من خلال فتحات خاصة معدة لهذا الغرض .
- يجب وضع القابلات الخاصة بالجهد المرتفع في انابيب تختلف عن الانابيب المخصصة للإنارة.
- عند اختراق الانابيب الاسقف او الجدران يجب ان تكون الفتحات مؤمنة بالإسمنت

مقارنة بين نظام التسليك باستخدام انابيب الالمنيوم والانابيب البلاستيكية

نظام التسليك باستخدام الانابيب البلاستيكية	نظام التسليك باستخدام انابيب الالمنيوم
<ul style="list-style-type: none"> - خفيفة وسهلة الاستخدام اليدوي و رخيص الثمن - التأثر بالقوس الكهربائي قليل مقارنة بالانابيب المعدنية - مادة غير مغناطيسية - لا تعطى حماية ميكانيكية كبيرة مقارنة بالانابيب الحديدية 	<ul style="list-style-type: none"> - خفيفة وسهلة العمل ورخيصة - قليلة التآكل بالنسبة للصلب - تعطى تاريض جيد - مادة غير مغناطيسية - ليست قوية كالصلب لذا لا تعطى حماية ميكانيكية كبيرة

مثال 1 :- احسب حجم الاتيوبوب البلاستيكي اللازم لاحتواء اربعة اسلاك القطر الخارجي لها 6.2mm وخمسة اسلاك اخرى بقطر خارجي 4.5mm والاسلاك معزولة بمادة P.V.C .

الحل :-

بما ان القابلو على شكل اسطوانة لذا يمكن ايجاد مساحة القابلو باستخدام مساحة الدائرة كما يلي:-

$$A = \left(\frac{D}{2}\right)^2 \times \pi$$

حيث ان D هو قطر موصل واحد

$$A_1 = \left(\frac{D}{2}\right)^2 \times \pi = \left(\frac{6.2}{2}\right)^2 \times \pi \times 4 = 120.76 \text{ mm}^2$$

$$A_2 = \left(\frac{D}{2}\right)^2 \times \pi = \left(\frac{4.5}{2}\right)^2 \times \pi \times 5 = 79.52 \text{ mm}^2$$

لذا المساحة الكلية لجميع القابلوات تصبح

$$A = A_1 + A_2 = 120.76 + 79.52 = 200.28 \text{ mm}^2$$

بتطبيق قانون معامل الفراغ يمكن ان نحصل على مساحة الانبوب البلاستيكي كالآتي:-

$$\text{معامل الفراغ} = \frac{\text{مجموع مساحات القابلات}}{\text{مساحة المقطع الداخلي للانبوب}} \times 100 \%$$

$$\frac{40\%}{100\%} = \frac{200.28 \text{ mm}^2}{A_p} \Rightarrow A_p = 500.7 \text{ mm}^2$$

وبذلك يمكن ايجاد قطر الانبوب البلاستيكي كما يلي

$$\because A_p = \left(\frac{D}{2}\right)^2 \times \pi \Rightarrow D = \sqrt{\frac{4 \times A_p}{\pi}}$$

$$D = \sqrt{\frac{4 \times A_p}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \times 500.7}{\pi}} = 25.25 \text{ mm}$$

واجب بيئي:- احسب حجم الانبوب البلاستيكي اللازم لاحتواء خمسة اسلاك نصف قطرها الخارجي 4mm وسلطان القطر الخارجي لكل منهما يساوي 5cm علما ان الاسلاك معزولة و معامل الفراغ يساوي 0.55.

تأسيس الأماكن الخطرة

نتيجة للتطور الحاصل والحاجة الماسة للأجهزة الكهربائية في كل مكان تقريبا وبضمنها الأماكن التي تحتوي على مواد خطيرة قابلة للاشتعال أو الانفجار لذلك فإن هذه الأماكن لها خصوصية مميزة عند التأسيس .

الكهرباء

الأماكن الخطرة:- وهي الأماكن التي تحتمل تعرضها للانفجار أو الحريق بسبب تاسيسها

أمثلة على الأماكن الخطرة :- ١- المنشأة النفطية ومن ضمنها محطات التعبئة .

٢- غرف العمليات في المستشفيات .

٣- الورش في المصانع التي تستخدم الأبخرة والمواد الكيميائية مثل أبخرة الأصباغ

٤- المخازن والمستودعات التي تحتوي على مواد قابلة للاشتعال .

٥- المناجم خاصة منجم الكبريت ، الأنفاق ، الكهوف ، المنخفضات والسراديب .

في الأماكن الخطرة

مسيبات الحريق :- يمكن أن يحدث الحريق نتيجة التأسيسات الكهربائية للأسباب

التالية:- ١- تحميل القابلات والأسلاك أكثر مما تتحمل .

٢- بسبب قوس كهربائي أو شرارة ناتجة من غلق أو فتح مفتاح أو قاطع أو بسبب

استخدام فلورسنت . (أي جواز يعميه بالملف وكذا أي جواز يعميه على حدة)

٣- رداثة التوصيل الكهربائي أو أي خطأ في التوصيل .

المتطلبات الواجب اتباعها عند تأسيس الأماكن الخطرة :-

A- أبعاد التأسيسات الكهربائية عن الأماكن الخطرة مثل الأماكن التي تتجمع فيها الغازات والأبخرة القابلة للاشتعال مثل السقوف حيث ترتفع الغازات الخفيفة وكذلك الأرض حيث تتجمع الأبخرة الثقيلة .

B- يجب استخدام أجهزة ومعدات خاصة لحجب الشرارة من الخروج الى منطقة

الخطر ومن هذه الأجهزة والمعدات :-

١- المفاتيح الزنبقية:- في هذه المفاتيح يحدث التماس داخل وعاء يحتوي على مادة

الزئبق حيث يتم أطفاء الشرارة داخلها كما في غرف العمليات .

٢- المفاتيح الساكنة:- تستخدم أدوات الكرونية خالية من الحركة الميكانيكية وخالية

من الشرارة مثل الترانزستور والدايود وغيرها .

٣- استخدام قفص فردي :- وهو قفص حديدي (مشبك حديدي) حيث تحاط به

المحركات والمحولات والمعدات الكهربائية وقواطع الدورة لمنع الشرارة من

الخروج الى الجو ومن ثم إيصالها الى الأرض .

٤- تجنب استخدام بعض المعدات التي تحتوي على ملفات كهربائية واستبدالها

بأخرى لأن الملف يكون الشرارة بالحث العكسي لذلك يستخدم مصباح الفتيلة بدلا من

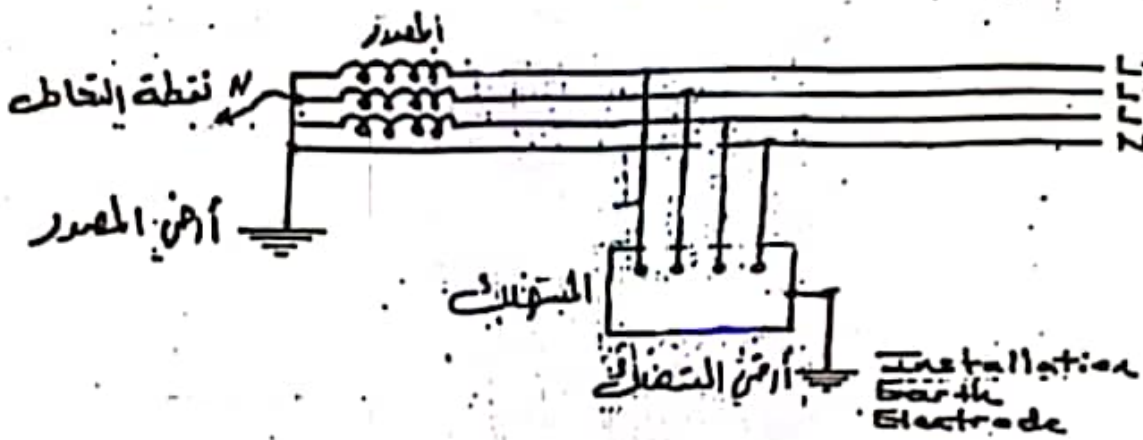
الفلورسنت .

الحث العكسي يمر في الملف بين بولد متبعض فتتأهب هذا القفص ما به
إذا كان البولد متساوين سوف يؤدي إلى اشتعاله من ذلك
الملف ويولد جدار عاكس للتيار الذي يسبب بالتيار الكهربي
شرارة وهذه هي كارهة ذلك
لذلك حدث في الحانها

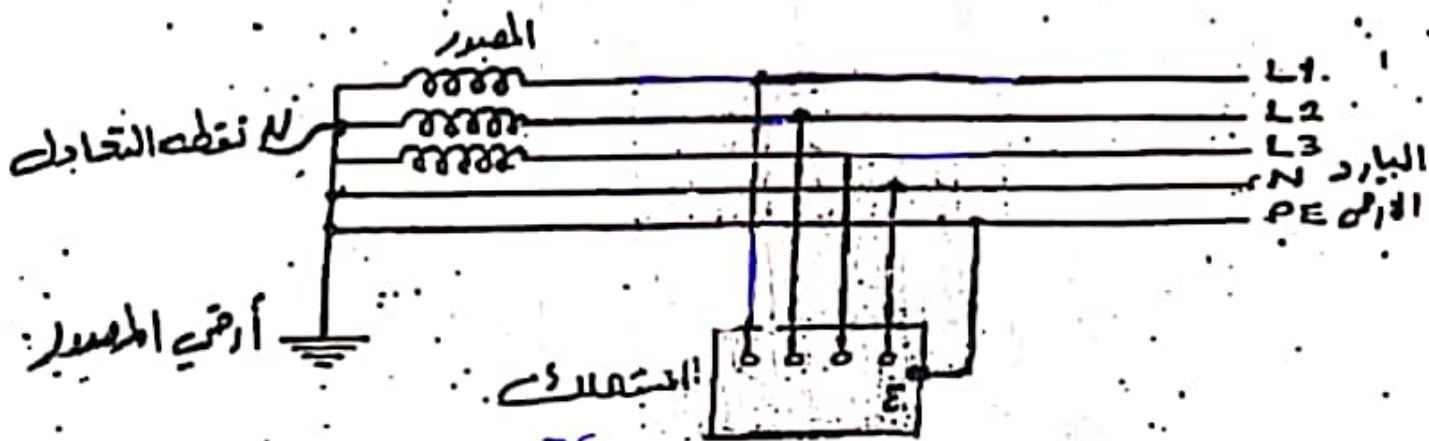
IT - TNS → T.N.I.S T.T.O.P 3φ النوع الثالث في التوصيلات

يتألف من المبرك الى علامة الاخر نقطة القادون للمصدر اما الطرف الثاني فيشرف لعلته بين الامساك ويثبت الامورة الكهربائية المرفقة للمسا عند المتكلا ١
 حيث تترك نقطة القادون الى المصدر موصلين بشكل مباشر الانضيق
 هذه I على السارش المصدر معزولة عن الارض
 وبموجب أسلوب الترميز اعلاه يمكن تمييز الأنواع التالية من أنظمة التأريض:

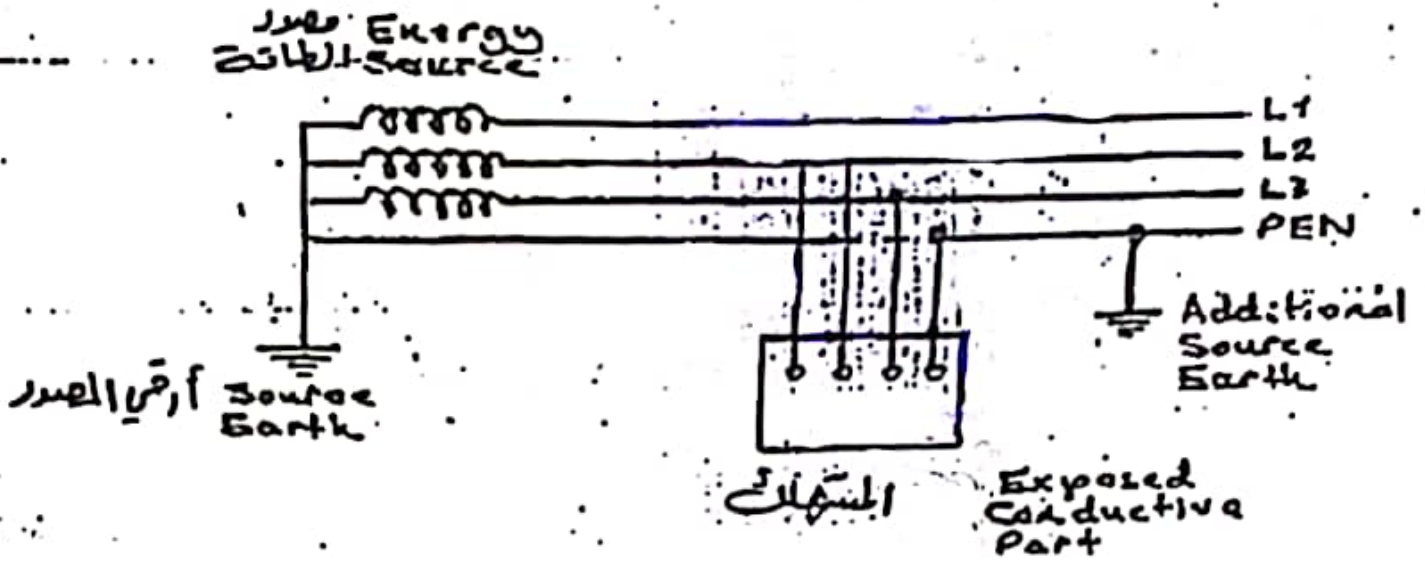
١ - نظام نوع (T.T) : يستخدم هذا النظام في معظم التأسيسات المغذاة بخطوط كهرباء هوائية ، حيث يكون الحيلدي والأرضي في التأسيسات منفصلان ولا يتم توفير ارضي للتأسيسات من قبل الجهة المسؤولة عن التغذية وإنما من قبل المستهلك



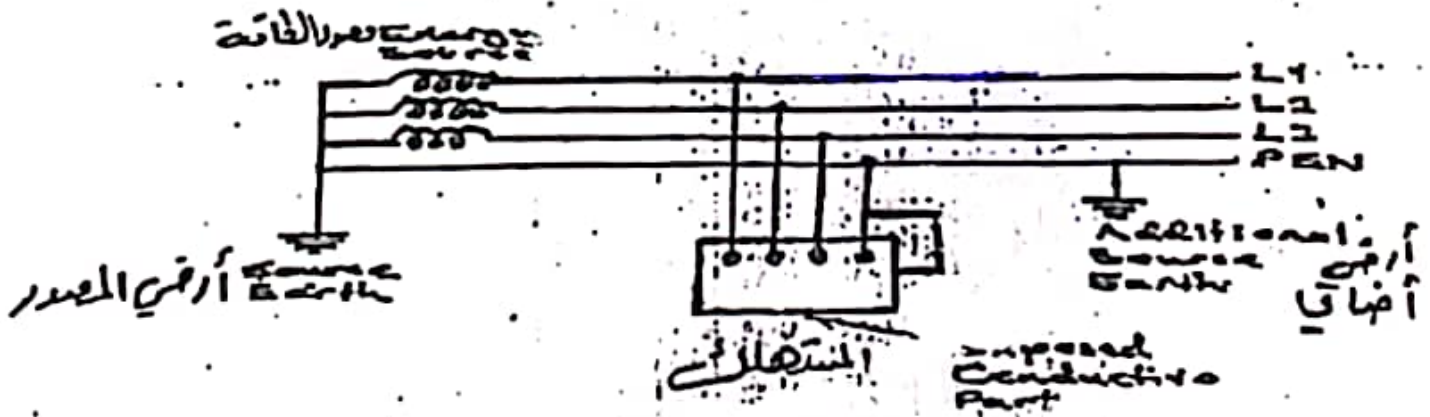
٢ - نظام نوع (T.N-S) : يستخدم في معظم التأسيسات المغذاة بواسطة القابلات حيث يجري توصيل نقطة الأرضي التابعة للمستهلك الى نقطة للمحايد التابعة لمحولة التغذية بواسطة موصل حماية ارضي (PE) والذي يمكن أن يكون ببساطة الموصل اضافي أو غلاف معدني لقبول التغطية



نظام نوع (TN-C) :- الفيداً مشابه لنظام (TN-S) ولكن بتوحيد وظيفتي المحايد والمحايد والحماية بموصل واحد يسمى موصل حماية الأرضي والمحايد (PEN)



نظام نوع (TN-C-S) :- هنا تكون وظيفتي حماية الأرضي والمحايد متحلتان في منظومة التغذية (TN-C) بينما تكونان ملفصلتين في التأسيسات (TN-S) ، ويسمى هذا النظام أيضا بتأريض الحماية المتعدد (PME) (Protective Multiple Earthing) حيث يتم تأريض المصدر في عدة نقاط وقد يكون من الضروري توفير قطب أرضي عدد أو بالقرب من تأسيسات المستهلك . يسمى موصل (PEN) أيضا بموصل الحماية والأرض المتعدد (Combined Neutral & Earth (CNE) Conductor)

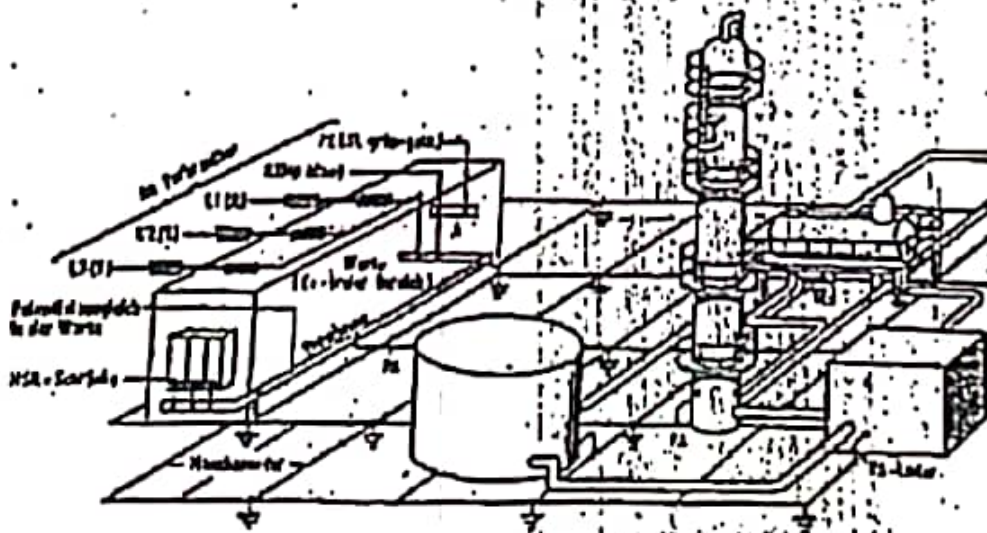


U- نظام نوع (IT) : في هذا النظام يكون المصدر معزولا عن الأرض او متصل بها من خلال مقاومة ارضي يتعمد إدخالها . لا يستخدم هذا النظام في منظومة التغذية العامة للمستهلكين.



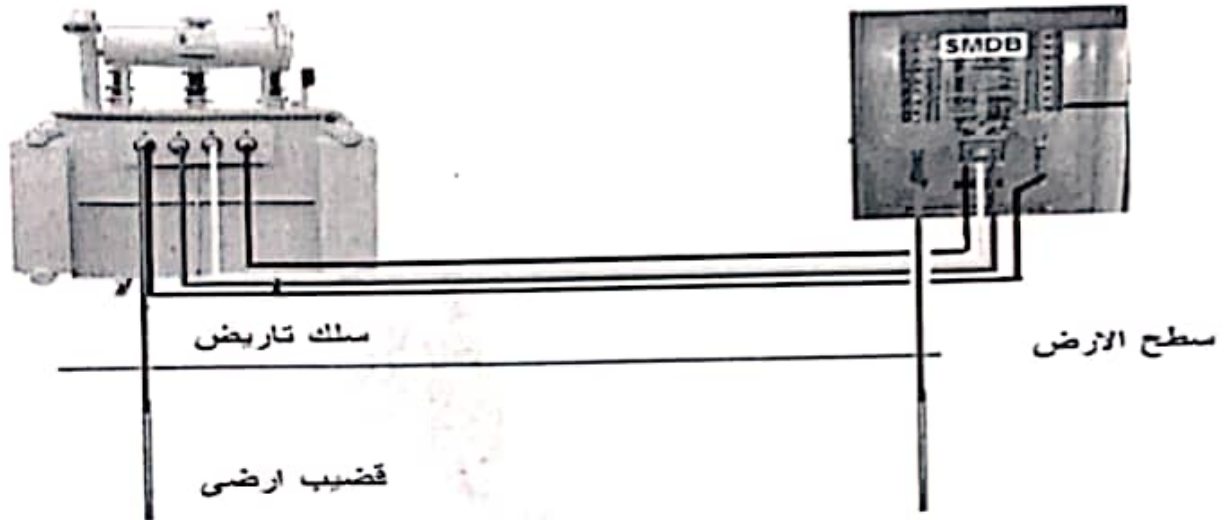
Potential Equalisation Example:

Grid-Type Earthing



نظام نوع IT

في هذا النظام يكون المصدر معزولا عن الارض او متصل بها عن طريق معانعة ارضي يعتمد ادخالها. ولا يستخدم هذا النظام في منظومة التغذية العامة للمستهلكين



ويمكن تليخيص مميزات انواع التاربيض المختلفة في الجدول أدناه

نظام التاربيض	المزايا	العيوب	التطبيق
TN-S	تكلفة قليلة	<ul style="list-style-type: none"> تيار العطل كبير جهد التلامس كبير 	يكثر استخدامه في المباني السكنية
TN-C	أقل تكلفة	<ul style="list-style-type: none"> تيار العطل كبير جهد التلامس كبير لا يوفر حماية ضد الحريق 	لا يوصى باستخدامه في المباني السكنية لضعف درجات الأمان فيه
TT	<ul style="list-style-type: none"> تيار العطل صغير جهد التلامس يمكن التحكم فيه بتوصيل المواسير المعدنية وهيكل المبنى المعدني بالأرضي 	<ul style="list-style-type: none"> يتطلب استخدام أجهزة الحماية التفاضلية ELCB-RCD لا يصلح في المواقع ذات مقاومة عالية للأرضي 	<ul style="list-style-type: none"> في المواقع العامة في التركيبات التي تخضع لتعديلات بصفة دورية
IT	<ul style="list-style-type: none"> أعلى إعتماذية (ضمان) عدم إنقطاع التيار جهد تلامس آمن 	<ul style="list-style-type: none"> تحتاج مراقبة مستمرة لكشف العطل الأول تتطلب عمالة مدربة أعلى تكلفة 	<ul style="list-style-type: none"> المستشفيات مواقع تتطلب استمرار الخدمة